

การศึกษาความเป็นไปได้ในการนำภาคตะกอนคอนกรีตมาใช้เป็นส่วนผสมของการผลิต  
อิฐบล็อกประสานแทนดินอุกรัง

**FEASIBILITY STUDY OF USING CONCRETE SLUDGE FOR REPLACING  
LATERITE SOIL IN MIXING OF INTERLOCK BRICKS**

ขัยวัฒน์ ตั้งใจ

หลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาการตรวจสอบและกฏหมายวิศวกรรม

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

E-mail: chaiwat9683@gmail.com

รศ.ดร.serree ตุ้ยประกาย

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

E-mail: seree.t@gmail.com

**บทคัดย่อ**

การศึกษาวิจัยครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาคุณสมบัติของดินอุกรังผสมภาคตะกอนคอนกรีตที่นำมาใช้ทดแทนดินอุกรัง ที่อัตราส่วน ร้อยละ 0, 10, 15 และ 20 โดยน้ำหนักในการนำมาทำอิฐบล็อกประสาน โดยการทดสอบคุณสมบัติทางด้านการรับแรงอัด กับ การทดสอบค่าการดูดซึมน้ำเบรี่ยมเทียบกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน หรือ บพช. โดยแบ่งการทำก้อนด้วยตัวอย่างทั้งเป็น 2 รูปแบบ คือ 1. แบบลูกบาศก์ขนาด 5 ซม. แต่ละอัตราส่วนเก็บตัวอย่างจำนวน 9 ก้อนรวมทั้งหมดจำนวน 36 ก้อนเพื่อใช้ทดสอบการรับกำลังรับแรงอัด ที่ อายุ 7, 10 และ 15 วัน และ รูปแบบที่ 2 ผลิตเป็นอิฐบล็อกประสานขนาดมาตรฐาน คือ  $12.5 \times 10 \times 25$  ซม. ตัวอย่างของอัตราส่วนคันโดย (ชินwaren) เพื่อนำมาทดสอบหาค่าการดูดซึมน้ำ ที่อายุการบ่ม 14 วัน ซึ่งในส่วนของการทดสอบนี้จะทำการทดสอบแต่ตัวอย่างอิฐบล็อกประสานของแต่ละส่วนผสมแค่เพียงอย่างละ 1 ก้อน รวมทั้งหมดจำนวน 4 ก้อน เพื่อใช้สำหรับดูแนวโน้มของการดูดซึมน้ำเพียงเท่านั้น

จากการศึกษาในครั้งนี้พบว่าอิฐบล็อกประสานที่ผสมภาคตะกอนคอนกรีตมีผลการทดสอบกำลังรับแรงอัด ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน บพช. อิฐบล็อกประสาน ทั้ง แบบรับน้ำหนัก และ แบบไม่รับน้ำหนัก สรุปได้ว่า ในด้านความแข็งแรง ภาคตะกอนคอนกรีตสามารถนำมาใช้เป็นส่วนผสมทดแทนดินอุกรังได้ ที่อัตราส่วนผสม ภาคตะกอนร้อยละ 10, 15 และ 20 ตามน้ำหนัก แต่แนวโน้มค่ากำลังอัดจะลดลงเมื่อใช้ปริมาณภาคตะกอนคอนกรีต ในส่วนผสมมากขึ้น รวมถึงหากภาคตะกอนคอนกรีตมีผลทำให้การดูดซึมน้ำของอิฐบล็อกประสานเพิ่มมากขึ้นด้วย เช่นกัน

**คำสำคัญ:** ภาคตะกอนคอนกรีต

## ABSTRACT

This research aim to study property of laterite soil before use mixing ratio in interlock brick with sludge concrete waste and compare property in water absorption and compressive strength . The ratio for use sludge concrete waste to placing laterite soil use at ratio 0%, 10%, 15% and 20% by weight compare with Thai Standard of Community Product . The pattern of sample test have 2 type , The cube shape is first type cube size 5 cm. x 5 cm. x 5 cm. for compressive test average by 3 pieces of each mixing ratio, The total sample cube shape 36 pieces. The compressive test was test at curing time 7 days, 10 days and 15 days this research not test at 28 days because don't consider as development strength as concrete, will compare test result with Thai Standard of Community Product only. The second type of shape interlock brick size 12.5 cm. x 10 cm. x 25 cm. by using machine Cinva –Ram for water absorption test at curing time 14 days by test one product per mixing ratio (total sample 4 pieces) for estimate trend of water absorption only

From this study, it was found that the mechanical properties test of interlocking brick mixed with sludge. In conclusion, it has compressive properties. Pass the criteria for both types of interlocking bricks that is a weight-bearing brick And without weight –bearing brick , That is Concrete sludge can be used as a substitute for laterite soil by follow mixing ratio by weight at 10 % 15 % and 20 % And the increased amount of concrete sludge There is no effect to increase the compressive strength in any way. But it will take a longer curing time than bricks that do not mix concrete sludge for use load-bearing interlocking brick can be used after curing 14 days , But the same time Bricks without sludge concrete waste , can be used as a load-bearing block after curing 7 days.

**Keywords:** Concrete Sludge

### 1. ความสำคัญและที่มาของปัญหาวิจัย

ตอนกรีด เป็นวัสดุก่อสร้างชนิดหนึ่งที่มีความนิยมนำมาใช้ในงานก่อสร้างกันอย่างแพร่หลาย ไม่ว่าจะเป็น ตึก อาคาร บ้านเรือน ถนน ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นโครงสร้างคอนกรีตสำเร็จรูป รวมถึงการก่อสร้างระบบสาธารณูปโภค ต่างๆ เนื่องจากคอนกรีตมีคุณสมบัติที่เหมาะสมกับราคานี้ มีความแข็งแรงทนทาน มีอายุการใช้งานที่ยืนยาว อีกทั้งในปัจจุบันการใช้คอนกรีตมีความสะดวกมากยิ่งขึ้น โดยสามารถโหลดสั่งจากหน่วยงานผลิตแพลตฟอร์มได้ทันที ทำให้มีความรวดเร็วในการใช้งาน มีคุณภาพคงทนจากการนำระบบคอมพิวเตอร์มาใช้ในการควบคุมในขั้นตอนการผสมด้วยเทคโนโลยีดิจิทัล คอนกรีตผสมเสร็จจึงเป็นที่นิยมในหน่วยงานก่อสร้างต่างๆ เป็นอย่างมาก แต่เนื่องจากคอนกรีตมีระยะเวลาจำากัดในการใช้งานโดยทั่วไปมีอายุไม่เกิน 120 นาที นับตั้งแต่ผสมเสร็จพร้อมใช้งาน และต้องเทคโนโลยีที่ให้หน่วงแน่นในระยะเวลา 90 นาที ถ้าเกินกว่านั้นคอนกรีตจะเริ่มเสื่อมสภาพการไม่สามารถเทได้หรือที่เรียกว่าคอนกรีตหมดอายุ จากการเกิดปฏิกิริยาไออกไซด์ชั้นในเนื้อคอนกรีต ซึ่งเราเรียก คอนกรีตที่หมดอายุ หรือที่เหลือจากการใช้งานจากการใช้งาน “ภาคคอนกรีตสด” ภาคคอนกรีตสดดังกล่าวส่วนมากหน่วยงานก่อสร้างจะนิยมให้รถส่งคอนกรีตนำกลับไปทิ้งที่หน่วยผลิตหรือแพลตฟอร์ม ใน “บ่อคายภาคคอนกรีต” ภาคคอนกรีตสดเมื่อทิ้งลงในบ่อคายภาคคอนกรีตที่มีน้ำอยู่ ทำให้เกิดการตกรอกอนที่ก้นบ่อที่เรียกว่า “ภาคตะกอนคอนกรีต” ภาคคอนกรีตสด และภาคตะกอนคอนกรีตนี้ถือว่าเป็นช่องทางอุตสาหกรรม ดังนั้นการนำไป

กำจัด จึงเป็นหน้าที่ของทาง โรงงานที่จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ทำให้เกิดภาระค่าใช้จ่ายจากการนำภาคตอนกึ่งไป กำจัดด้วยตัวเอง ซึ่งในปัจจุบันยังไม่มีวิธีที่ดีที่สุดในการนำไปกำจัดอย่างเหมาะสม วิธีหนึ่งที่นิยมคือนำไปป้อมที่ หรือฟังก์ชัน การที่โรงงานต้องเป็นผู้แบกรับค่าใช้จ่ายในกระบวนการกำจัดภาคตอนกึ่งดังกล่าว ทำให้เกิด ลักษณะนำภาคตอนกึ่งที่เหลือใช้ไปทึ่งตามที่ต่างๆ อาย่างผิดกฎหมาย ซึ่งก่อให้เกิดปัญหาคุณภาพทางด้าน สิ่งแวดล้อม ในระยะยาวตามมาภายหลัง

ด้วยเหตุนี้ในการหาแนวทางเพื่อนำภาคตอนกึ่งดับนาไปประโยชน์ใหม่โดยการนำมาใช้เป็น ส่วนผสมในการทำ “อิฐบล็อกประสาน” ที่ทางผู้จัดทำหวังว่าจะสามารถเป็นอีกแนวทางเดียวหนึ่งเพื่อช่วยลด ปัญหาสิ่งแวดล้อมดังกล่าว อีกทั้งเพื่อการนำทรัพยากรมาใช้ให้เกิดประโยชน์และคุ้มค่าที่สุด

## 2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- เพื่อศึกษาคุณสมบัติของดินสูตรังที่นำมาใช้เป็นวัสดุผสมสำหรับการผลิตภาคตอนกึ่ง
- เพื่อศึกษาเบรียบเทียนคุณสมบัติการรับแรงอัดของอิฐบล็อกประสานที่ผลิตจากภาคตอนกึ่ง กับ อิฐบล็อกประสานที่ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน (มพช.)

## 3. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

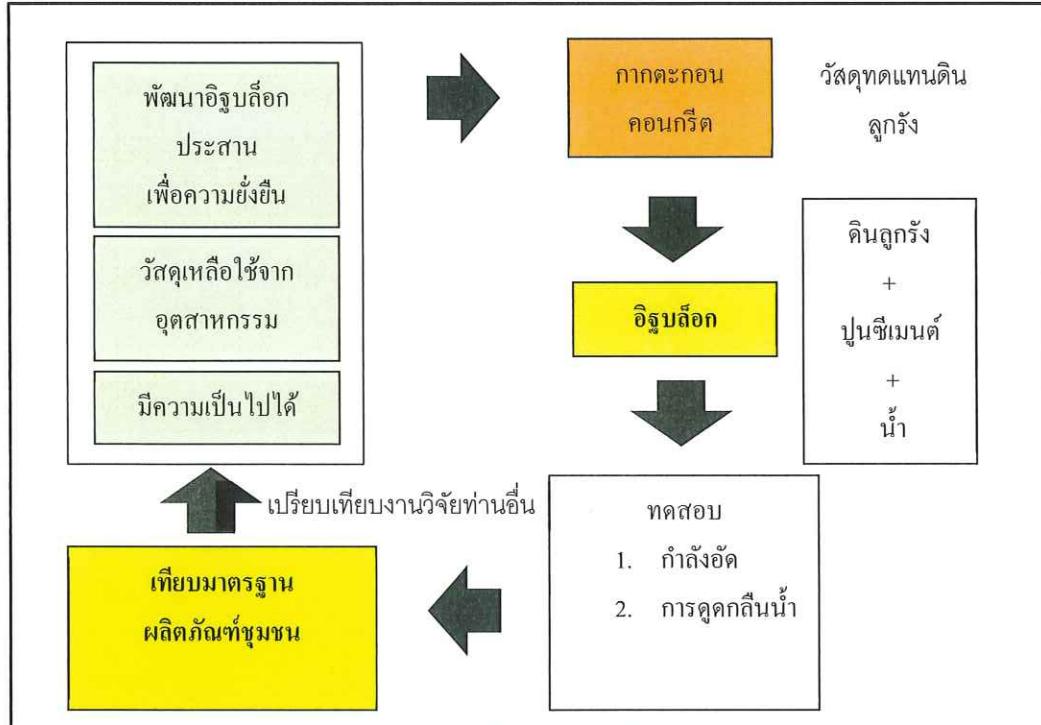
### 3.1 แนวคิด ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จรศักดิ์ ใจห้าว (2560) ได้ศึกษาการนำมูลกว้างมาใช้เป็นส่วนผสมอิฐบล็อกประสานแทนดินสูตรัง ใน อัตราส่วนร้อยละ 2.5 5 7.5 และ ร้อยละ 10 โดยนำหัวนกและไข่ปูนเข้มต่ออัตราส่วน 1:7 นำก้อน ตัวอย่างทดสอบคุณสมบัติทางวิเคราะห์เบรียบเทียนกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน (มพช.) ที่อายุการบ่ม 3 7 14 และ 28 วัน จากการทดสอบการติดเชื้อน้ำ มีค่าเพิ่มมากขึ้นตามอัตราส่วนผสมของมูลกว้างแต่ทุกอัตราส่วนมีอัตรา การดูดซึมน้ำผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มพช. 602 / 2547

ชูไรยา เจ้าคarine และคณะ (2561) ได้ศึกษาแนวทางการเพิ่มน้ำด่างของภาคตอนกึ่งจากโรงงาน ตอนกึ่งผ่านการตัดส่วนแล้วนำไปใช้ในกระบวนการวิเคราะห์เชิงล้ำขั้น และเสนอแนะแนวทางการจัดการภาคตอนกึ่งที่ได้ จากโรงงานตอนกึ่งผ่านการตัดส่วนแล้ว เป็นการวิจัยเชิงคุณภาพ ใช้วิธีการสัมภาษณ์เชิงลึก จากระดับวิศวกร ผู้จัดการ ผู้บริหาร และผู้เชี่ยวชาญ ที่มีประสบการณ์ในอุตสาหกรรมตอนกึ่งจำนวน 10 ท่าน โดยศึกษาถึงปัจจัยที่มี อิทธิพลต่อการตัดสินใจในการเลือกแนวทางการจัดการภาคตอนกึ่ง

นฤกุติ โศพิสิฐ และสถาบัน อาจารย์ (2561) ได้ศึกษาแนวทางการนำภาคตอนกึ่งดับนาไปประโยชน์ โดยการนำตอนกึ่งที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้นำกลับมาผ่านกระบวนการต่างๆ เพื่อให้สามารถดับนาใช้ใหม่ ในรูปแบบวัสดุทดแทนในส่วนตอนกึ่ง เป็น Concrete recycle จากการนำหิน ทรายกลับนาใช้ใหม่ทัดลง ส่วนผสมร้อยละ 0 20 40 และ 60 การทดสอบ โดยการนำตอนกึ่งที่ได้มาทำการทดสอบค่ากำลังอัดตาม มาตรฐานการทดสอบ พนวจ ผลลัพธ์ที่ได้มาจากการทดสอบค่ากำลังอัดตาม

### 3.1 กรอบแนวคิดในการวิจัย



### 3.2 สมมติฐานการวิจัย

การนำภาคตะกอนคงกรีตมาใช้แทนดินในส่วนผสมของอิฐบล็อกประสาน สามารถนำมาทดแทนได้หากใช้ในอัตราส่วนที่เหมาะสม เนื่องจากภาคตะกอนคงกรีตมีความละเอียดมากกว่ามวลดิน ซึ่งตามธรรมชาติโดยทั่วไปจะมีลักษณะเป็นเม็ดหยาบก่อให้เกิดช่องว่างระหว่างมวลดิน ซึ่งว่างดังกล่าวทำให้อิฐบล็อกประสานลดความแข็งแรงลง มวลของภาคตะกอนคงกรีตจะเข้าไปทดแทนช่องว่างของเม็ดดินดังกล่าว ทำให้ช่องว่างระหว่างมวลดินลดลง ทำให้อิฐบล็อกประสานมีความแข็งแรงทนทานมากขึ้น เที่ยบเท่ากับอิฐบล็อกประสานที่ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

### 4. วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษานี้เป็นการศึกษาเพื่อการทดลองในเชิงปริมาณ (Quantitative Research) จากการนำภาคตะกอนคงกรีตกลับมาใช้ประโยชน์ โดยการนำมาใช้เป็นส่วนผสมเพื่อทดแทนดินลูกรังตามอัตราส่วนที่กำหนดในการผลิตอิฐบล็อกประสาน ทำการวิเคราะห์ข้อมูล โดยการเก็บก้อนตัวอย่างและนำ去做ทดสอบคุณสมบัติตามมาตรฐานที่กำหนด ซึ่งเป็นการศึกษาทดลองอัตราส่วนผสมในการนำภาคตะกอนคงกรีตมาใช้ทดแทนดินลูกรังในการนำไปใช้อิฐบล็อกประสานเพื่อประเมินว่า จะสามารถนำภาคตะกอนคงกรีตมาใช้ทดแทนดินลูกรังได้หรือไม่ จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการวัสดุ โดยการเก็บก้อนตัวอย่างทดสอบแบบลูกบาศก์ ขนาด 5 เซนติเมตร สำหรับใช้ทดสอบหาค่ากำลังรับแรงดัน และ ก้อนตัวอย่างที่หล่อเป็นอิฐบล็อกประสานในแบบหล่อมาตรฐาน ขนาด  $12.5 \times 25 \times 10$  ซม. เพื่อใช้สำหรับทดสอบการดูดซึมน้ำ จากนั้นนำผลการทดสอบที่ได้มาเทียบกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน (อ้างอิงจากงานวิจัย จีรศักดิ์ ใจฟ้า)

#### 4.1 ประชากรและตัวอย่าง

สำหรับงานวิจัยฉบับนี้ จะทำการเก็บข้อมูลงานตัวอย่าง 2 รูปแบบด้วยกันคือ

รูปแบบที่ 1 : แบบลูกบาศก์ ขนาด 5 เซนติเมตรที่อัตราส่วนผสมของตะกอนค่อนกรีต ร้อยละ 0 , 10 15 และ 20 อัตราส่วนละ 3 ก้อน รวมทั้งหมด 12 ก้อน เพื่อใช้ทดสอบหาค่ากำลังรับแรงอัด ที่อายุการบ่ม 7, 10 และ 14 วัน ตามลำดับ ดังแสดงในตารางที่ 1

รูปแบบที่ 2 : ทำการหล่ออิฐน้ำดือกประสาน ที่อัตราส่วนผสมของตะกอนค่อนกรีตที่อัตราส่วนร้อยละ 0 , 10, 15 และ 20 อัตราส่วนละ 1 ก้อน รวมทั้งหมด 4 ก้อน เพื่อใช้ทดสอบหาค่าการดูดกลืนน้ำของอิฐน้ำดือกประสาน เพื่อใช้คุณวินิมการดูดกลืนน้ำของอิฐ ว่าแปรผันตามอัตราส่วนของผสมของตะกอนค่อนกรีตหรือไม่ ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 1 : จำนวนการเก็บตัวอย่างทดสอบกำลังรับแรงอัดแบบลูกบาศก์ ขนาด 5 x 5 x 5 ซม.

อายุทดสอบ (วัน)	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 0	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 10	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 15	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 20	จำนวนรวม (ก้อน)
7	3	3	3	3	12
10	3	3	3	3	12
14	3	3	3	3	12

ตารางที่ 2 : จำนวนการเก็บตัวอย่างอิฐน้ำดือกประสาน สำหรับใช้ทดสอบ ค่าการดูดกลืนน้ำ

อายุทดสอบ (วัน)	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 0	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 10	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 15	ภาคค่อนกรีต ร้อยละ 20	จำนวนรวม (ก้อน)
14	1	1	1	1	4

#### 4.2 เครื่องมือวิจัย

1) เครื่องมือสำหรับทำอิฐน้ำดือกตัวอย่าง



แบบลูกบาศก์



เครื่องทำอิฐน้ำดือกประสาน

2) เครื่องมือสำหรับทดสอบอิฐน้ำดือกตัวอย่าง



เครื่องทดสอบกำลังอัด



ตู้อบ



ตาดเเช่เอิฐ



ตรารั่ง

#### 4.3 การเก็บรวบรวมข้อมูล

ตัวอย่าง แบบที่ 1: ลูกบาศก์



ตัวอย่างแบบที่ 2 : อิฐบล็อกประสาน



#### 4.4 การวิเคราะห์ข้อมูล

1. วิเคราะห์ข้อมูลวัสดุคุณลักษณะ เป็นการนำวัสดุมาทดสอบหาคุณสมบัติของวัสดุเบื้องต้นก่อนนำมาใช้งาน ได้แก่ การทดสอบ Unit weight , Water content , การวิเคราะห์ sieve analysis และ การทดสอบหาค่าจีดจำถ้าแบบแอตเตอร์เบอร์ก

2. วิเคราะห์ข้อมูลจากการทดสอบก้อนตัวอย่าง

2.1) วิเคราะห์ข้อมูลจากการทดสอบกำลังรับแรงอัด จากก้อนตัวอย่างแบบลูกบาศก์ เปรียบเทียบกับมาตรฐานการรับกำลังตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน นพช. 602/2547

2.2) วิเคราะห์ข้อมูลจากการทดสอบการหาค่าดูดซึมน้ำจากอิฐบล็อกประสาน ลูกบาศก์ เปรียบเทียบกับมาตรฐานการรับกำลังตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน นพช. 602/2547

3. การแปลงผลการศึกษาด้วยการนำผลที่ได้จากการทดสอบบริเวณตัวอย่าง ของแต่ละอัตราส่วนผสม ค่าที่ได้จะนำมาเปรียบเทียบกับค่าการทดสอบตามมาตรฐาน นพช. 602/2547 โดยพิจารณาผลการทดสอบ ต้องผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนด โดยจะพิจารณาจากการทดสอบค่าการรับกำลังอัด และค่าการดูดกลืนน้ำ เป็นหลักเกณฑ์ในการศึกษาความเป็นไปได้ว่า ในอัตราส่วนผสมที่ใช้หากตะกอนคอนกรีตจะสามารถนำไปใช้ทดแทนดินในบางส่วนได้หรือไม่ โดยใช้ผลการทดสอบดังกล่าวเป็นตัวกำหนด

#### 5. ผลการวิจัย

##### 1. ผลการวิเคราะห์การทดสอบคุณสมบัติของวัสดุ (คุณลักษณะ)

จากผลการทดสอบคุณสมบัติของดิน ทำให้สามารถจำแนกประเภทของดินซึ่ง ตามตารางจำแนกคินมาตรฐาน AASHTO ทำให้ทราบว่าดินลักษณะที่นำมาใช้ในงานวิจัยฉบับนี้จัดอยู่ในดินประเภทเม็ดหินมีลักษณะกรวดปนทรายและจากการทดสอบการทดสอบต่อกองของดิน มีค่าการทดสอบต่อกองมีค่าอัตราส่วนระหว่าง มวลรวมและอิฐ ต่อ ตะกอนดินแข็งที่ต่อกองของดิน มีค่าไม่น้อยกว่า ร้อยละ 85 จึงสรุปได้ว่าดินลักษณะมีคุณสมบัติเพียงพอต่อ

การนำมาใช้ทำอิฐบล็อกประสาน ซึ่งหมายความว่าดินถูกกรงที่นำมาใช้มีความเหมาะสม ที่จะนำมาใช้ทำอิฐบล็อก ประสานแล้วจะมีความแข็งแรงเพียงพอต่อการใช้งาน แต่ถ้านำไปใช้เป็นวัสดุคันทางดินชนิดนี้มีความเหมาะสม ปานกลางที่จะนำมาใช้เป็นวัสดุดังกล่าว ส่วนการทดสอบคุณสมบัติคันทางดินอ่อนๆ นั้นจะเกี่ยวมีความเกี่ยวข้อง กับการทำอิฐบล็อกประสาน ซึ่งสามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. การทดสอบ unit weight มีจุดประสงค์เพื่อนำค่าน้ำหนักดินที่ได้มาออกแบบส่วนผสม และ ประมาณปริมาณการนำมาใช้ผลิตในงานวิจัยตลอดโครงการ

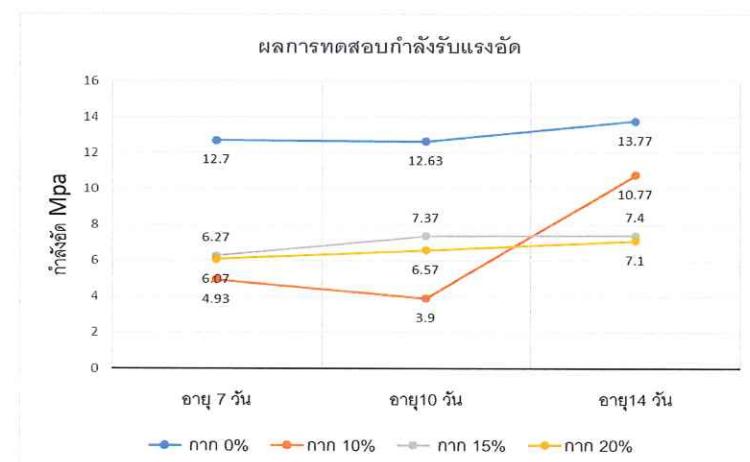
2. การทดสอบ water content เป็นการทดสอบเพื่อเก็บข้อมูลพื้นฐาน เพื่อใช้ในการประมาณ ปริมาณน้ำที่จะใช้ในส่วนผสมเบื้องต้น ซึ่งปริมาณน้ำที่อยู่ในมวลดินจะแปรผันกับปริมาณน้ำที่จะนำมาใช้ผสม กล่าวคือ ยิ่งดินที่มีความชื้นมาก น้ำที่นำมาใช้ผสมจะมีปริมาณน้อยลง

3. การทดสอบ Sieve Analysis เป็นการทดสอบเพื่อหาเปอร์เซ็นต์ส่วนคละของดิน และนำ เปอร์เซ็นต์ส่วนคละที่ได้นำไปวิเคราะห์ในตารางจำแนกประเภทดินตามมาตรฐาน AASHTO เพื่อนำไปวิเคราะห์ ว่าดินที่นำมาใช้ทำอิฐบล็อกประสาน มีความเหมาะสมเพียงพอหรือไม่

4. การทดสอบหาค่าขีดจำกัดแบบแอตเตอร์เบอร์ก เป็นการทดสอบเพื่อเก็บข้อมูลพื้นฐานของดิน เพื่อใช้ประเมินช่วงความชื้นของดินที่เหมาะสมในการกำหนดปริมาณน้ำในส่วนผสมโดยประมาณ

## 2. ผลการทดสอบก้อนตัวอย่าง

### 2.1) ผลการทดสอบค่ากำลังรับแรงอัด (อายุการบ่ม 7, 10 และ 14 วัน)



กราฟแสดงผลการทดสอบกำลังรับแรงอัด

**ตารางที่ 3 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบกำลังรับแรงอัดกับมาตรฐานชุมชน**

อัตราส่วนผสานภาคตะกอนคอนกรีต อายุการบ่ม (วัน)	ผลการทดสอบตัวอย่าง			มาตรฐาน มพช. 602/2547	
	7	10	14	ชนิดรับน้ำหนัก	ชนิดไม่รับน้ำหนัก
ภาคคอนกรีต 0 %	12.7	12.63	13.77	7	2.5
ภาคคอนกรีต 10 %	4.93	3.9	10.77	7	2.5
ภาคคอนกรีต 15 %	6.27	7.37	7.4	7	2.5
ภาคคอนกรีต 20 %	6.07	6.57	7.1	7	2.5

**2.2) ผลการทดสอบค่าคุณภาพลักษณะ ( อายุการบ่ม 14 วัน )**

**ตารางที่ 4 ผลการทดสอบค่าคุณภาพลักษณะ ( อายุการบ่ม 14 วัน )**

ปริมาณ ส่วนผสานภาค ตะกอนคอนกรีต ในอิฐมวลถือ	ผลการทดสอบในห้องปฏิบัติการ				มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน (น้ำหนักอิฐเมื่ออบแห้ง > 2 กก.)		ผลการทดสอบ การคุณภาพลักษณะ เทียบมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ชุมชน
	น้ำหนัก อิฐเมื่อ อบแห้ง ( กก. )	น้ำหนัก <sup>*</sup> อิฐหลัง แข็งตัว ( ก.ก )	อัตรา คุณภาพลักษณะ สูงสุด	อัตราการ คุณภาพลักษณะ	อัตราคุณภาพลักษณะ น้ำสูงสุด	อัตราคุณภาพลักษณะ น้ำสูงสุด	
ร้อยละ 0	5.571	6.122	0.551	9.89	208	10.4	ผ่าน
ร้อยละ 10	4.791	5.551	0.760	15.86	208	10.4	ไม่ผ่าน
ร้อยละ 15	5.038	5.870	0.832	16.51	208	10.4	ไม่ผ่าน
ร้อยละ 20	4.609	5.483	0.874	18.96	208	10.4	ไม่ผ่าน

**6. อภิปรายผล**

จากการทดสอบคุณสมบัติของวัสดุที่นำมาใช้ทดสอบนำมาเป็นส่วนผสานของอิฐมวลถือประสาน โดยการใช้ภาคตะกอนคอนกรีตมากแทนดินถุงรัง ในอัตราส่วน ร้อยละ 0 ,ร้อยละ 10 ,ร้อยละ 15 และร้อยละ 20 โดยทำการทดสอบคุณสมบัติได้แก่ การทดสอบค่าการรับน้ำหนักอัด และ การทดสอบค่าการคุณภาพลักษณะ ( อายุการบ่ม 14 วัน ) สามารถสรุปได้ว่า การทดสอบค่าการคุณภาพลักษณะ ( อายุการบ่ม 14 วัน ) ได้ทั้งสองแบบ คือ แบบรับน้ำหนัก และแบบไม่รับน้ำหนัก ที่อายุการบ่มตั้งแต่ 14 วันขึ้นไป แต่คุณสมบัติทางด้านการคุณภาพลักษณะไม่ผ่านมาตรฐาน มพช. และมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้นตามปริมาณภาคตะกอนคอนกรีตที่ใช้ผสม

แต่อายุ ไม่ได้ใน การนำภาคตะกอนคอนกรีตมาใช้เป็นส่วนผสานทดแทนดินถุงรังในการทำอิฐมวลถือประสานนั้น สามารถทำได้ เพราะในเชิงวิเคราะห์ถือว่าอิฐมีความแข็งแรง แต่ในคุณสมบัติด้านคุณภาพลักษณะ อาจจะต้องพิจารณาในเรื่องของวัสดุคือบล็อกผิวที่ผลิตค่าดังกล่าว เพื่อให้อิฐมีความคงทนมากยิ่งขึ้น และเมื่อถูกนำ去ทดสอบมาตรฐาน เวiyen กับงานวิจัยที่ใช้อ้างอิงของ บริษัท ใจหัว ผลปรากฏว่าค่าการทดสอบกำลังรับแรงอัด โดยเฉลี่ยของอิฐที่ผสานภาคตะกอนคอนกรีตทุกอัตราส่วน มีค่าด้อยกว่าอิฐที่ผสานจาก

มูลกว้าง ซึ่งมีค่ากำลังอัดอุบลรัตน์ที่ 12.6 Mpa และมีแนวโน้มของค่ากำลังอัดคงคลานปริมาณของภาคตะกอนคอนกรีตที่ใช้ผสมเพิ่มขึ้น และเมื่อเปรียบเทียบผลการทดสอบค่าอุดกกลืนน้ำกับอิฐที่ผสมมูลกว้าง ผลการทดสอบอิฐที่ผสมภาคตะกอนคอนกรีตทุกอัตราส่วน มีค่าการอุดกกลืนน้ำไม่ผ่านมาตรฐาน แต่ในขณะเดียวกัน อิฐผสมมูลกว้างมีค่าผลการทดสอบผ่านทุกอัตราส่วน

## 7. ข้อเสนอแนะ

### 7.1 ข้อเสนอแนะในการนำผลวิจัยไปใช้

จากการทดลองนี้ ภาคตะกอนคอนกรีตสามารถนำมาใช้ประโยชน์ในการนำมาทดสอบดินลูกรังได้ ในอัตราส่วนไม่เกิน ร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก(เฉพาะในส่วนน้ำหนักของดินลูกรัง) ภาคตะกอนคอนกรีตที่นำมาใช้ ควรมีลักษณะแห้งและเป็นผงละเอียดคล้ายแป้ง ปราศจากวัสดุเจือปน เช่น เศษไม้ ขยะ หิน กรวด เป็นต้น

### 7.2 ข้อเสนอแนะในการวิจัยครั้งต่อไป

(1) ในงานวิจัยครั้งต่อไป ควรมีการทดสอบปริมาณภาคตะกอนคอนกรีตสูงสุดที่จะสามารถนำมาใช้ทดสอบดินลูกรัง ในส่วนผสมของอิฐได้ โดยที่ค่าการทดสอบยังเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

(2) ควรมีการทดสอบวัสดุเคลือบผิว เพื่อทดสอบค่าอุดกกลืนน้ำของอิฐบล็อกประสานเพื่อเพิ่มความทนทานการใช้งานของวัสดุ

## 8. กิจกรรมประจำ

รายงานการค้นคว้าอิสระ ฉบับนี้สำเร็จลงได้เนื่องจากรับความกรุณา และช่วยเหลือจากอาจารย์ในคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหงทุกๆ ท่านที่เคยแนะนำและให้ความช่วยเหลือในทุกๆ ด้าน จนทำให้การศึกษาค้นคว้าอิสระฉบับนี้ได้บรรลุวัตถุประสงค์และเสร็จสมบูรณ์ไปได้ด้วยดี และขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ประจำคณะทุกๆ ท่านที่ได้ช่วยเหลือในทุกด้าน ตลอดระยะเวลาที่ได้ศึกษาในรั้วของมหาวิทยาลัย รามคำแหงแห่งนี้ ขอกราบขอบพระคุณครับ

## 9. เอกสารอ้างอิง

ชูไรยา เจ้าเครื่องคอมพิวเตอร์. (2561). แนวทางการใช้ประโยชน์ภาคตะกอนคอนกรีตจากโรงงานคอนกรีตผสมเสร็จ. หลักสูตร วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหงทุกๆ ท่านที่เคยแนะนำและกู้หน่ายวิศวกรรม, มหาวิทยาลัยรามคำแหง.

จิรศักดิ์ ใจหัว. (2560). การศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมของการผลิตบล็อกประสานโดยการใช้มูลกว้างเป็นมวลรวมผสมแทนดินลูกรัง. หลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง ร่วมกับ วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหงทุกๆ ท่านที่เคยแนะนำและกู้หน่ายวิศวกรรม, มหาวิทยาลัยรามคำแหง

มลฤดี โภพสิริและสาลินี อาจารย์. (2561). แนวทางการนำภาคตะกอนคอนกรีตกลับมาใช้ประโยชน์. วารสารวิชาการ เทคโนโลยีอุตสาหกรรม, 14(2) พฤษภาคม – สิงหาคม 2561.

กัมปนาท บุญกัน อภิสิทธิ์ พงษ์สวัสดิ์ สมจิต พฤฒิชัยวุฒิ และคุณพลดัชนน์โยกาส. (2559). การพัฒนาผลิตภัณฑ์ อิฐมวลเบาที่ใช้แก้วพอร์ไซด์เป็นมวลรวมผสม. งานวิจัย สถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ.

นิพนธ์ ตันไพบูลย์กุล. (2560). การใช้ผุนจากโรงงานไม่ทินแทนที่ซีเมนต์ในการทำอิฐบล็อกประสาน. *Jurnal Princess of Naradhiwas University Journal* 2017.