

การวิเคราะห์งานและการประเมินความเป็นอันตรายด้านความปลอดภัยในการ
ประกอบ ติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้าน

An Analysis of Work Processes and Safety Risk Assessment in the Assembly
and Installation of Double-Row Scaffolding and Structural Steel
for Scaffolding Support

ปองปรีดา ทองพิเศษ^{1*}, เสรีย์ ตู้ประกาย¹, ปิยรัตน์ ปรีมานโนช¹, วัฒนา จันทะโคตร²
Pongpreeda Thongpiset^{1*}, Seree Tuprakay², Piyarat Premanoch², Wattana Chanthakhot³

¹ สาขาวิชาวิศวกรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง กรุงเทพฯ 10240

² สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธนบุรี กรุงเทพฯ 10160

¹ Safety Occupational Health And Environmental Engineering Ramkhamhaeng University Bangkok 10240

² Department of Industrial Engineering, Faculty of Engineering, Thonburi University, Bangkok 10160, Thailand

*E-mail : pongpreeda.klim@gmail.com

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการประเมินความเป็นอันตรายด้านความปลอดภัยในการทำงาน
ติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้านในพื้นที่ก่อสร้างแห่งหนึ่งในเขตกรุงเทพมหานครฯ โดยใช้
วิธีการวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (Job Safety Analysis: JSA) ผลการวิจัยพบว่าขั้นตอนการทำงาน
ที่มีความเป็นอันตรายสูงมากคือการอุบแบบ คำนวณรับรอง และควบคุมการใช้นั่งร้านโดยวิศวกร ซึ่งมี
คะแนนความเป็นอันตราย 9 คะแนน จัดอยู่ในระดับที่ยอมรับไม่ได้ เนื่องจากหากมีข้อผิดพลาดในการอุบแบบ
อาจส่งผลกระทบร้ายแรงต่อความปลอดภัยทั้งในระหว่างและหลังการติดตั้ง ส่วนขั้นตอนการติดตั้งเหล็ก
รูปพรรณรับนั่งร้านได้รับคะแนนความเป็นอันตราย 6 คะแนน ซึ่งเป็นระดับความเป็นอันตรายสูง โดยมีปัจจัย
เสี่ยงหลักจากการติดตั้งที่อาจขาดความแม่นยำ และข้อผิดพลาดที่เกิดจากฝีมือแรงงาน จากผลการศึกษา
พบว่าความเสี่ยงในขั้นตอนการทำงานติดตั้งนั่งร้านมีตั้งแต่ระดับต่ำมากไปจนถึงระดับที่ยอมรับไม่ได้ การ
ปรับปรุงมาตรการควบคุมอันตรายจึงเป็นสิ่งจำเป็น เช่น การจัดทำคู่มือการจัดการความเสี่ยงในการทำงาน
การตรวจสอบและรับรองแบบแปลนที่ทันสมัย การใช้ระบบป้ายสถานะสำหรับการใช้งานนั่งร้าน และการจัด
อบรมเกี่ยวกับการติดตั้งและการทำงานบนที่สูง รวมถึงการตรวจสุขภาพพนักงาน การดำเนินการตาม
ข้อเสนอแนะเหล่านี้จะช่วยลดความเสี่ยงและยกระดับความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งนั่งร้านให้มีมาตรฐาน
ที่ดีขึ้น.

คำสำคัญ : การประเมินความเสี่ยง, การติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่, การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการ
ทำงาน (JSA)

Abstract

This study aims to assess safety hazards associated with the installation of double-row scaffolding and structural steel supports at a construction site in Bangkok using the Job Safety Analysis (JSA) method. The findings indicate that the most hazardous task involves the design, calculation, and supervision of scaffolding by engineers, receiving a hazard score of 9, classified as unacceptable. Errors in design could lead to severe safety consequences both during and after installation. Additionally, the installation of structural steel supports for scaffolding scored a hazard level of 6, considered high risk, primarily due to potential inaccuracies in installation and workmanship-related errors. The study reveals that the risk levels in scaffolding installation range from very low to unacceptable. Enhancing risk control measures is essential, including the development of a risk management manual, verification and approval of up-to-date design plans, implementation of a status signage system for scaffolding use, and training on installation and working at heights. Employee health assessments should also be incorporated. Implementing these recommendations will help mitigate risks and enhance the overall safety standards in scaffolding installation.

Keywords: Risk assessment, double-row scaffolding installation, Job Safety Analysis (JSA)

บทนำ

ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 ที่กำหนดว่า "อาคารสูง" คืออาคารที่มีความสูงตั้งแต่ 23 เมตรขึ้นไป ซึ่งเป็นการกำหนดที่เหมาะสมกับการจัดทำโครงการก่อสร้างอาคารเพื่อใช้ประโยชน์จากการอยู่อาศัย อย่างไรก็ตามการก่อสร้างอาคารสูงนั้น นำมาซึ่งความเสี่ยงที่หลักหลาย โดยเฉพาะในการติดตั้งโครงสร้างนั่งร้านและระบบต่างๆ ที่ใช้รองรับการ

ทำงานในระหว่างการก่อสร้าง ให้ปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564 โดยเฉพาะการติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณที่มักจะเกิดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุที่มีผลกระทบต่อห้องผู้ปฏิบัติงานและประชาชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียง โอกาสที่อุบัติเหตุจะเกิดขึ้นในระหว่างการทำงานประกอบติดตั้งนั่งร้านมีโอกาสมากเนื่องจากการทำงานบนที่สูง เช่น การตกจากที่สูง การตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง ผู้นั่งจากการดำเนินการก่อสร้างที่อาจส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมและสุขภาพของผู้คนในชุมชน และอันตรายจากการที่อาคารไม่ได้รับการควบคุมอย่างถูกต้องในขั้นตอนการออกแบบหรือการติดตั้ง

โดยเฉพาะในขั้นตอนการติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณ ซึ่งมีความเป็นอันตรายและมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากที่สูง (ศรีวน พิรบูลและมาโนช โลหะปานนท์, 2566; สุนันท์ มณฑ์แก้ว และคณะ, 2567) การประเมินความเป็นอันตรายในการทำงานจึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการป้องกันความเสียหายทั้งต่อผู้ปฏิบัติงานและชุมชน รวมถึงช่วยรักษาภาพลักษณ์ของโครงการก่อสร้างให้ได้มาตรฐานทั้งในด้านความปลอดภัยและคุณภาพ การติดตั้งวัสดุป้องกันต่างๆ เช่น ผ้าเมช (Mesh Sheet) เพื่อป้องกันผู้นั่งหรือวัสดุตกหล่นจากอาคารนั้นเป็นหนึ่งในมาตรการที่สำคัญที่ช่วยลดความเสี่ยงในการทำงานและป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น

ตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องการประเมินความเป็นอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมการทำงานและการจัดทำแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ ลงวันที่ 22 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เกี่ยวกับการประเมินอันตรายและการควบคุมความเสี่ยงในสถานประกอบกิจการ ได้กำหนดให้ผู้ประกอบการต้องทำการประเมินอันตรายในการทำงานอย่างละเอียดโดยใช้วิธีการซึ่งบ่งอันตราย ซึ่งสามารถใช้หลายวิธีร่วมกันเพื่อให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนการทำงานได้อย่างครบถ้วน ในงานวิจัยนี้ได้เลือกใช้วิธีการ "การประเมินงานเพื่อความปลอดภัย" หรือที่เรียกว่า Job Safety Analysis (JSA) ซึ่งเป็นเครื่องมือในการประเมินความเสี่ยงที่มีประสิทธิภาพในการประเมินระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณ (Rofiq, M. A. and Azhar, A., 2022; Mulyaningih E., 2020; Persada Y. B., 2015). ผลการประเมินจะช่วยให้สามารถระบุและจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับแต่ละขั้นตอนของการติดตั้งได้อย่างเหมาะสม เพื่อสามารถป้องกันอุบัติเหตุและเพิ่มความปลอดภัยในกระบวนการก่อสร้าง และยังสามารถช่วยให้ผู้เกี่ยวข้องได้เตรียมการรับมือกับอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต รวมถึงการนำข้อมูลจากการประเมินมาปรับปรุงกระบวนการทำงานให้มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

วิธีการดำเนินการวิจัย

การศึกษานี้เป็นการประเมินความเป็นอันตรายด้านความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้านในพื้นที่ก่อสร้างแห่งหนึ่งในเขตกรุงเทพมหานครฯ โดยลักษณะของนั่งร้านแบบเสาเรียงคู่ หรือ Double-Row Scaffolding เป็นโครงสร้างรองรับการทำงานบนที่สูงที่ใช้เสาสองแท่นวางขนาน

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

กัน โดยแคว้นในอยุ่ใกล้กับพนักงาน และแคว้นอกตั้งอยู่ห่างอกรถเล็กน้อย โครงสร้างนี้ช่วยกระจายแรงและเพิ่มความมั่นคงมากกว่าร้านแบบเสาเดี่ยว (Single-Row Scaffolding)

1) รูปแบบการวิจัย

ผู้วิจัยใช้การเก็บรวบรวมข้อมูลจากพื้นที่การทำงานก่อสร้างที่มีการติดตั้งนั่งร้านเสารีงคู่และเหล็กรูปพรรณในเขตกรุงเทพมหานคร และออกแบบการวิจัยครั้งนี้เป็นแบบผสม (Mixed Method) ได้แก่ (1) การวิจัยเชิงปริมาณ (Quantitative Research) โดยมีการประเมินความเป็นอันตรายโดยเทคนิค Job Safety Analysis และประเมินค่าคะแนนความเป็นอันตรายและการจัดระดับความเป็นอันตราย (2) การวิจัยเชิงคุณภาพ (Qualitative Research) โดยใช้การสัมภาษณ์เชิงลึก (In – Depth Interview) (จำเนียร จงตระกูล และคณะ, 2564) ถึงปัจจัยที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำแนวทางการทำงานด้านความปลอดภัย

2) ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มผู้ให้ข้อมูลในการศึกษา (จำนวน 5 คน) ประกอบไปด้วย ผู้ทรงคุณวุฒิ วิศวกรติดตั้งนั่งร้านเสารีงคู่และเหล็กรูปพรรณ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (จป.ว.) ที่มีประสบการณ์ในการทำงานติดตั้งทำงานติดตั้งนั่งร้านเสารีงคู่อย่างน้อย 5 ปี ทำการเลือกแบบเฉพาะเจาะจง (Purposive sampling) (Thomas, F. B., 2022). ดำเนินการศึกษาโดยการสัมภาษณ์และระดมความเห็นในการวิเคราะห์ขั้นตอนการทำงาน ระบุอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น ประเมินค่าคะแนนความเป็นอันตรายและกำหนดแนวทางการควบคุม

3) เครื่องมือในการวิจัย

ในส่วนการวิจัยเชิงปริมาณ ใช้แบบชี้ปั่งอันตรายด้วยเทคนิค JSA ซึ่งมีการชี้ปั่ง รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน ลักษณะของอันตรายที่จะเกิดขึ้น และมาตรการควบคุมการทำงาน การวิเคราะห์โอกาสที่จะเกิดอันตราย ตามตารางที่ 1 นำค่าคะแนนคุณกับตารางที่ 2 ซึ่งเป็นการวิเคราะห์ความรุนแรงของอันตราย โดยใช้สูตร ระดับอันตราย = โอกาสที่จะเกิดอันตราย \times ความรุนแรงของอันตราย นำค่าคะแนนความเป็นอันตรายมาจัดระดับความเป็นอันตราย ดังตารางที่ 3 โดยอ้างอิงแนวทางการประเมินตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมการทำงานและการจัดทำแผนควบคุม ดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ ลงวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 1 การวิเคราะห์โอกาสที่จะเกิดอันตราย

ระดับ	การวิเคราะห์โอกาสที่จะเกิดอันตราย
-------	-----------------------------------

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

น้อย (1)	ความถี่และระยะสัมผัสด้วยความเป็นอันตรายน้อย ซึ่งเกิดยากและไม่คาดว่าจะเกิดขึ้น ไม่น่าจะเกิดขึ้น ภายใต้สถานการณ์ปกติ หากสัมผัสแล้วก่อให้เกิดความเสียหายเฉพาะอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร วิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และมีการควบคุมปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง
ปานกลาง (2)	ความถี่และระยะสัมผัสด้วยความเป็นอันตราย ซึ่งเกิดเป็นครั้งคราว เป็นไปได้หรือมีโอกาสจะเกิดขึ้น หรือเกิดขึ้นบ่อย เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั่วไป หากสัมผัสแล้วก่อให้เกิดอันตรายแบบร่อง วิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัยไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ไม่เหมาะสมกับความเสี่ยง และมีการควบคุมปฏิบัติอย่างไม่ต่อเนื่อง
สูง (3)	ความถี่และระยะสัมผัสด้วยความเป็นอันตราย ซึ่งเกิดได้ง่าย เกือบจะเกิดขึ้นแน่นอน เคยเกิดเหตุการณ์อย่างต่อเนื่องหรือซ้ำๆ หากมีการสัมผัสแล้วก่อให้เกิดอันตรายแบบเฉียบพลัน ไม่มีวิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ไม่มีการควบคุมการปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2 การวิเคราะห์ความรุนแรงของอันตราย

ระดับ	การวิเคราะห์ความรุนแรงของอันตราย
น้อย (1)	สถานประกอบกิจการหรือพื้นที่การปฏิบัติงานไม่หยุดดำเนินการ ลูกจ้างได้รับอันตรายบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วยจากการทำงานเล็กน้อยสามารถปฐมพยาบาลเบื้องต้นได้ หรือเครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือทรัพย์สินมีมูลค่าเสียหายเล็กน้อย
ปานกลาง (2)	สถานประกอบกิจการหรือพื้นที่การปฏิบัติงานหยุดดำเนินการ ลูกจ้างได้รับอันตรายบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วยที่ต้องได้รับการรักษาทางการแพทย์ หรือเครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือทรัพย์สินมีมูลค่าเสียหายไม่มาก
สูง (3)	สถานประกอบกิจการหรือพื้นที่การปฏิบัติงานหยุดดำเนินการ ลูกจ้างได้รับอันตรายบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วยที่รุนแรงต้องได้รับการรักษาทางการแพทย์ สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพ เสียชีวิต หรือเกิดอุบัติภัย หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร หรือทรัพย์สินเสียหายมูลค่ามาก

จากสูตร ระดับอันตราย = โอกาสที่จะเกิดอันตราย \times ความรุนแรงของอันตราย คำนวณความเป็นอันตรายมาจัดระดับความเป็นอันตราย ดังตารางที่ 3 เพื่อนำผลที่ได้นำไปทำแผนควบคุมและลดความเสี่ยง โดยทางลดความเป็นอันตรายและลดโอกาสของการเกิดอันตรายในการประกอบติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่ และเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้าน ต่อไป

ตารางที่ 3 การจัดระดับอันตรายและผลกระทบความเป็นอันตราย

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

ระดับอันตราย	ผลคะแนน ความเป็น อันตราย	ความหมาย
(1) ระดับต่ำมาก	1	ความเป็นอันตรายเล็กน้อย ไม่ต้องจัดทำแผนควบคุม
(2) ระดับต่ำ	2	ความเป็นอันตรายที่ยอมรับได้ ต้องมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบ มาตรการควบคุม
(3) ระดับปานกลาง	3 หรือ 4	ความเป็นอันตรายปานกลางต้องมีการ ทบทวนมาตรการควบคุมพร้อม จัดทำ แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน และแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจกรรม(แผนลดและ ควบคุม)
(4) ระดับสูง	6	ความเป็นอันตรายระดับสูงต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดระดับอันตรายพร้อมจัด แผนดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานและแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ(แผนลดและ ควบคุม)
(5) ระดับสูงมาก	9	ความเป็นอันตรายที่ยอมรับไม่ได้ต้องหยุดดำเนินการและควบปรับปรุงแก้ไข ทันที เพื่อลดระดับอันตรายพร้อมจัดแผนดำเนินงานด้านงานด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและแผนควบคุมดูแล ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ(แผนลดและแผนควบคุม)

ผลการวิจัย

1) ผลการวิจัยเชิงปริมาณ (Quantitative Research)

ผลการวิจัยเชิงปริมาณ ด้วยการใช้แนวทางการประเมินความเป็นอันตรายจาก ตารางที่ 1-3 มาทำการ วิเคราะห์ผลการประเมินความเป็นอันตรายของติดตั้งนั่งร้านเสารีyangคู่และเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้าน ในแต่ละ ขั้นตอนสรุปประเด็นความเป็นอันตรายได้ดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 การออกแบบ คำนวณ และรับรองนั่งร้านโดยวิศวกร มีระดับความเป็นอันตรายระดับสูงมาก (9 คะแนน)

ขั้นตอนที่ 2 การเชื่อมประกอบนั่งร้าน ความเป็นอันตรายต่ำมาก (1 คะแนน)

ขั้นตอนที่ 3 การประกอบติดตั้งเหล็กรูปพรรณ มีระดับความเป็นอันตรายระดับสูง (6 คะแนน)

ขั้นตอนที่ 4 ขั้นตอนการติดตั้งประกอบนั่งร้าน มีระดับความเป็นอันตรายระดับปานกลาง (4 คะแนน)

ขั้นตอนที่ 5 การป้องกันวัสดุตกหล่นกระเด็น มีระดับความเป็นอันตรายระดับปานกลาง (4 คะแนน)

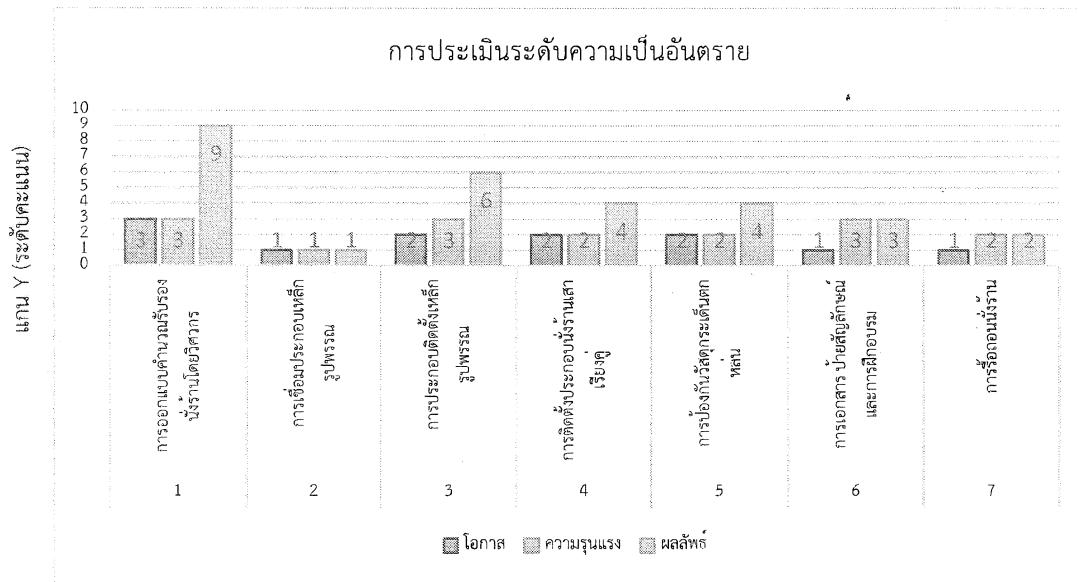
ขั้นตอนที่ 6 เอกสารป้ายสัญลักษณ์ และการฝึกอบรม ความเป็นอันตรายระดับปานกลาง (3 คะแนน)

ขั้นตอนที่ 7 การรื้อถอนนั่งร้าน ความเป็นอันตรายระดับต่ำ (2 คะแนน)

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

เมื่อชี้ปัจจัยอันตรายด้วยวิธี Job Safety Analysis วิเคราะห์ขั้นตอนงานเพื่อความปลอดภัย ผลการประเมินความเป็นอันตรายที่ได้ 7 ขั้นตอน แสดงในรูปที่ 1 พบว่าขั้นการออกแบบ คำนวณ รับรองและควบคุมการใช้โครงสร้างเป็นระดับความเป็นอันตรายสูงมาก (9 คะแนน) และ ขั้นตอนที่ 3 การติดตั้งเหล็กโครงสร้าง นั่งร้าน (I-Beam) เป็นระดับอันตรายสูง (6 คะแนน) ซึ่งใน 2 ขั้นตอนนี้จะได้นำไปวิเคราะห์สาเหตุของอันตราย และแนวทางการแก้ไขต่อไป



รูปที่ 1 กราฟประเมินความเป็นอันตรายของขั้นตอนการประกอบ ติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กกรูปพรรณ รับนั่งร้าน

2) ผลการวิจัยเชิงคุณภาพ (Qualitative Research)

เนื่องจากการวิเคราะห์ระดับความเป็นอันตราย ระดับอันตรายสูงสุด 9 คะแนน รองมาสูง 6 คะแนน จึงทำ การวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดอันตรายใน 2 ลักษณะงาน คือ ขั้นตอนที่ 1 และ ขั้นตอนที่ 3 เนื่องจากมีระดับความเป็นอันตรายสูงมากต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงทันที เพื่อลดระดับอันตราย พร้อมจัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและแผนควบคุมดูแลกลุ่มจ้างและสถานประกอบกิจการ ผู้วิจัยจึงได้ดำเนินการสัมภาษณ์ผู้ทรงคุณวุฒิวิศวกรติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กกรูปพรรณ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (จป.) ที่มีประสบการณ์ในการทำการติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่อย่างน้อย 5 ปี จำนวน 5 คน โดยการสัมภาษณ์และระดมความเห็น และวิเคราะห์ข้อมูลจากการสัมภาษณ์โดยวิธีการวิเคราะห์เชิงเนื้อหา (Content Analysis) (สุกัญญา ปันทะแพทร์, 2564) ผลผลจากการสัมภาษณ์และวิเคราะห์สาเหตุอันตรายของขั้นตอนการทำงาน ขั้นตอนที่ 1 และ ขั้นตอนที่ 3 สรุปได้ดังนี้

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

2.1 สาเหตุลักษณะของอันตรายในขั้นตอนที่ 1 การออกแบบ รับรอง ควบคุมการใช้งานโดยวิศวกร
หากการออกแบบจัดส่งเอกสารรายการคำนวนไม่ครบถ้วน เช่น ผู้ยื่นขอ กระทรวงมหาดไทย กรมสวัสดิการ
และคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (EIA) อาจส่งผลให้ลูก
ระบั้งงานก่อสร้างหรือติดตั้งนั่งร้าน นอกเหนือไปจากการวิเคราะห์สาเหตุลักษณะของอันตรายในที่ 1 สรุปสาเหตุ
ได้ดังนี้

- (1) ผู้เขียนแบบแปลนไม่ได้สอบถามความอยากรู้ของผู้ปฏิบัติงานก่อนการเขียนแบบหรือ
ออกแบบ ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานใช้แบบแปลนนั่งร้านเกิดความสับสนในการติดตั้งนั่งร้าน
- (2) แบบแปลนที่นำออกนำไปใช้ขาดการควบคุมแบบทำให้แบบที่อนุมัติใช้งาน ไม่ตรงกับแบบ
แปลนที่ใช้งานจริงหน้างานหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงแบบแปลนใหม่ผู้ปฏิบัติงานไม่รู้
- (3) แบบแปลนรายการคำนวนไม่ได้เพื่อแรงบรรทุกน้ำที่เพิ่มขึ้น จนทำให้ส่วนประกอบ
นั่งร้านโดยเฉพาะการติดตั้งเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้าน (I-Beam) รับน้ำหนักไม่ไหว
- (4) โครงสร้างนั่งร้านระหว่างชั้นแต่ละชั้นสูงกว่า 1.00 เมตร ทำให้ผู้ปฏิบัติงานก้าวขาขึ้น
ลงบากหรืออาจจะมีการปืนนั่งร้าน และเนื่องจากช่วงชั้นออกแบบไว้ยาวเกินไป จนอาจทำให้ลูกจ้างพลัดตกลง
มาได้
- (5) ผู้ออกแบบขาดประสบการณ์ทำให้การมองหน้างานในการประกอบ ติดตั้ง กับแบบแปลน
ไม่ตรงกันโดยเฉพาะช่วงที่มีผนังที่ไม่สามารถติดตั้งเหล็กรูปพรรณได้ ผู้ปฏิบัติงานต้องรื้อออกและติดตั้งใหม่ทำ
ให้ทำงานซ้ำซ้อนหลายครั้งทำให้งานล่าช้า และมีความเสี่ยง
- (6) การออกแบบที่ไม่ครบถ้วน โดยเฉพาะแผ่นทางเดินป้องกันวัสดุตกหล่น ที่ผู้ออกแบบไว้
ไม่เต็มที่หรือระบุไว้ในแบบประเภทนิดของวัสดุ ทำให้ผู้ปฏิบัติงานมีวัสดุประกอบนั่งร้านไม่เพียงพอ
- (7) วัสดุความหนา น้ำหนักที่มากเกินไป เช่น ใช้เหล็กท่อกลม 3 มิลลิเมตร แทนเหล็กท่อ
กลม 2 มิลลิเมตร หรือนั่งร้านสูง 6.00 เมตร ต่ำชุด ผู้ปฏิบัติงานประกอบต้องยกลำบาก อาจจะทำให้
ผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการตกจากที่สูงขณะประกอบนั่งร้าน

2.2 สาเหตุลักษณะของอันตรายในขั้นตอนที่ 3 การประกอบติดตั้งเหล็กรูปพรรณรับนั่งร้าน (I-Beam)

- (1) เหล็กรูปพรรณที่ต้องตรวจสอบเบื้องต้นก่อนนำเข้ามาติดตั้งต้องมีสภาพดีจากการอยู่เข้ม
- (2) น็อต (Nut & Bolt) ยึดแผ่นเหล็กขาด การเจาะรูເອີ້ນ หรือการใช้ดอกสว่านที่ใหญ่เกินไป
ทำให้การติดตั้งน็อตไม่แน่น
- (3) วิธีการติดตั้งที่ผิดจากแบบแปลนที่วิศวกรออกแบบไว้ในการติดตั้งเหล็กรูปพรรณ
(I-Beam)
- (4) ปัจจัยสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Environment Factor) โดยติดตั้งนั่งร้านใกล้
สายไฟฟ้าในสภาพแวดล้อมผันผวนนั่งร้านเปยกลื่น ไม่ผูกมัดวัสดุวัสดุประกอบนั่งร้าน เป็น
ต้น

สรุปผลการวิจัย

การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยจากการทำงานติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กกรูปพรรณในเขตกรุงเทพมหานคร โดยใช้วิธีการประเมินแบบ Job Safety Analysis (JSA) มีความสำคัญอย่างมากในการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น โดยการประเมินในแต่ละขั้นตอนให้คำแนะนำความเสี่ยงต่างกันตามลำดับความร้ายแรงของเหตุการณ์และโอกาสที่จะเกิดขึ้น ผลการศึกษาผู้วิจัยแบ่งขั้นตอนการประกอบติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กกรูปพรรณรับนั่งร้านออกเป็น 7 ขั้นตอน โดยมีขั้นตอนที่พบรอบด้านรายที่สำคัญอยู่ 2 ขั้นตอนได้แก่ ขั้นตอนที่ 1 การออกแบบ คำนวณรับรอง ควบคุมการใช้นั่งร้านโดยวิศวกร (ระดับความเป็นอันตรายสูงมาก) รองลงมาเป็นขั้นตอนที่ 3 การติดตั้งเหล็กกรูปพรรณรับนั่งร้าน (ระดับความเป็นอันตรายสูง) ผลการสัมภาษณ์เพื่อวิเคราะห์สาเหตุลักษณะของอันตรายในที่ 1 สรุปสาเหตุได้ เช่นผู้เขียนแบบแปลนไม่ได้สอบถามความอยากรู้ของผู้ปฏิบัติงานก่อนการเขียนแบบหรือออกแบบ ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานใช้แบบแปลนนั่งร้านเกิดความสับสนในการติดตั้งนั่งร้าน รวมถึงแบบแปลนที่นำออกไปใช้ขาดการควบคุมแบบทำให้แบบที่อนุมัติใช้งานไม่ตรงกับแบบ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงแบบแปลนใหม่หน้างานโดยที่ผู้ปฏิบัติงานไม่รู้ เป็นต้น สาเหตุลักษณะของอันตรายในที่ 3 สรุปสาเหตุได้ เช่น เหล็กกรูปพรรณที่ต้องตรวจสอบรอยเชื่อมก่อนนำเข้ามาริดตั้งฉีกขาดจากการรอยเชื่อม นือต (Nut & Blot) ยึดแผ่นเหล็กขาด การเจาะรูເອີ້ນ หรือการใช้ดอกสว่านที่ใหญ่เกินไปทำให้การติดตั้งนือตไม่แน่น เป็นต้น จากผลการศึกษา พบร่วมกับความเสี่ยงหลักในการติดตั้งนั่งร้านเสาเรียงคู่และเหล็กกรูปพรรณเกิดจากข้อผิดพลาดในขั้นตอนการออกแบบและติดตั้ง โครงสร้างที่ไม่ได้มาตรฐาน และความคลาดเคลื่อนทางเทคนิค เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและเพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน จึงมีข้อเสนอแนะในการปรับปรุงมาตรการควบคุมความเสี่ยง ดังนี้

1) ปรับปรุงกระบวนการออกแบบและควบคุมแบบแปลน

จัดทำแบบแปลนโดยคำนึงถึงความสะดวกของผู้ปฏิบัติงาน โดยให้มีการปรึกษาหรือรับฟังความคิดเห็นจากช่างติดตั้งก่อนการออกแบบ กำหนดกระบวนการควบคุมแบบแปลนอย่างเข้มงวด เพื่อลดความสับสนและป้องกันการเปลี่ยนแปลงแบบโดยผลการในหน้างาน และอาจใช้เทคโนโลยี BIM (Building Information Modeling) (Yang, A. et al., 2021) ในการออกแบบและตรวจสอบแบบแปลน เพื่อลดข้อผิดพลาดในการสื่อสาร

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

2) การควบคุมคุณภาพวัสดุและอุปกรณ์ติดตั้ง

ตรวจสอบคุณภาพของเหล็กรูปพรรณก่อนนำมาใช้งาน โดยเฉพาะรอยเชื่อม นือต และรูเจาะ เพื่อป้องกันการแตกร้าวและการยึดเกาะที่ไม่แข็งแรง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบวัสดุที่เข้มงวด เช่น การทดสอบแรงดึงของนือตและรอยเชื่อมก่อนใช้งานจริง และใช้วัสดุที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน (Certified Materials) เพื่อลดความเสี่ยงจากวัสดุที่ไม่ได้คุณภาพ

3) ปรับปรุงกระบวนการติดตั้งและการทำงานหน้างาน

จัดทำคู่มือการติดตั้งมาตรฐาน (Standard Operating Procedures - SOPs) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีแนวทางปฏิบัติที่ชัดเจน กำหนดให้มีการตรวจสอบหน้างานอย่างสม่ำเสมอ โดยทีมวิศวกรหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer) ปรับปรุงเทคนิคการติดตั้ง เช่น การใช้แม่แบบเจาะรู (Drilling Template) เพื่อลดปัญหาการเจาะรูเอียงหรือการใช้ดอกสว่านผิดขนาด

4) การพัฒนาศักยภาพของผู้ปฏิบัติงาน

จัดอบรมเชิงปฏิบัติการเกี่ยวกับการอ่านแบบแปลนและการติดตั้งที่ถูกต้อง เพื่อลดความผิดพลาดจากความเข้าใจคลาดเคลื่อน ฝึกอบรมการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์เฉพาะทาง เช่น การตรวจสอบรอยเชื่อม และการติดตั้งนือตให้ได้แรงบิดที่เหมาะสม และกำหนดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานทุกครั้ง (Toolbox Talk) เพื่อสร้างวัฒนธรรมการทำงานที่ปลอดภัย (Rice, S. P. et al., 2022)

5) การใช้เทคโนโลยีและระบบติดตามความปลอดภัย

ติดตั้งระบบป้ายสถานะ (Scaffolding Status Tags) เพื่อบ่งบอกว่าผู้รับผิดชอบการตรวจสอบแล้ว หรือไม่ นำระบบเข็นเชื่อร์ตรวจจับแรงดึงและการเคลื่อนตัวของนั่งร้านมาใช้ เพื่อเฝ้าระวังการทรุดตัวหรือการเสื่อมสภาพของโครงสร้าง และใช้อปพลิเคชันตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection Apps) (Umar, T., 2021). สำหรับบันทึกและติดตามปัญหาที่พบหน้างานแบบเรียลไทม์ เป็นต้น

การลดความเสี่ยงในการติดตั้งนั่งร้านเสาร์เรย์คูร์และเหล็กรูปพรรณจำเป็นต้องดำเนินการอย่างเป็นระบบ ตั้งแต่การออกแบบ การควบคุมคุณภาพวัสดุ กระบวนการติดตั้ง การพัฒนาความรู้ของผู้ปฏิบัติงาน และการใช้เทคโนโลยีสนับสนุน การดำเนินมาตรการเหล่านี้จะช่วยลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุและยกระดับมาตรฐานความปลอดภัยในอุตสาหกรรมก่อสร้าง

กิตติกรรมประกาศ

บทความวิจัยนี้เป็นส่วนหนึ่งของงานสารานิพนธ์ หลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิตสาขาวิชา วิศวกรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยรามคำแหง ซึ่งได้รับความเอาใจใส่อย่างดีเยี่ยมจากอาจารย์คณะกรรมการที่ปรึกษาในการดำเนินงาน แก่ทีมปรับปรุงงานวิจัย ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณท่านอาจารย์ทุกท่านอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่

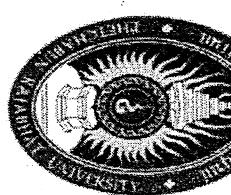
รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ายาน พ.ศ. 2564.(2564).สืบค้นจาก :
<https://ratchakitcha.soc.go.th/> (สืบค้นเมื่อ 10 มกราคม พ.ศ. 2568)
- กฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522. (2535).
สืบค้นจาก : <https://ratchakitcha.soc.go.th/> (สืบค้นเมื่อ 9 มกราคม พ.ศ. 2568)
- จำเนียร จวงตระกูล, กล้าหาญ ณ น่าน, วนชนก ไชยสุนทร, รัญจวน ประวัติเมือง, พิบูลย์ ราษฎร์,
สุมณฑา ตันวงศ์วลา, สุเนตร มีนสุขและบรรนันท์ ทองกัลยา. (2564). ทางเลือกใหม่ในการสร้างแนว
การสัมภาษณ์เชิงลึกเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลการวิจัยเชิงคุณภาพ. วารสารวิชาการการตลาดและการ
จัดการมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, 8(2), 1-16.
- ประกาศกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมการทำงาน
และการจัดทำแผนควบคุม ดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ.(2567).สืบค้นจาก :
<https://ratchakitcha.soc.go.th/> (สืบค้นเมื่อ 10 มกราคม พ.ศ. 2568)
- พัชรา กลืนชวนชื่น.(2566). แนวโน้มธุรกิจ/อุตสาหกรรม ปี 2566-2568 : ธุรกิจที่อยู่อาศัย.สืบค้นจาก :
<https://www.krungsri.com/th/research/industry/industry-outlook/real-estate/housing-in-upcountry/io/io-housing-in-upcountry-2023-2025>. (สืบค้นเมื่อ 20 มกราคม พ.ศ. 2568)
- ศรีณ พีระบูล และมาโนช โลหเตปานนท์ (2566) การจัดการนั่งร้านในโครงการก่อสร้างอย่างมีประสิทธิภาพ
โดยใช้แบบจำลองเชิงเส้นจำนวนเต็มแบบสม.การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 28 ,24-
26 พฤษภาคม, ภูเก็ต, หน้า 1-9
- สุนันท์ มนต์แก้ว, ชูเกียรติ ชูสกุล, และ ไพศาล สุขสม. (2567). การประเมินความปลอดภัยในการทำงาน
ก่อสร้างบนที่สูงของโครงการก่อสร้างในเขตกรุงเทพมหานคร. วารสารสถาบัตยกรรมการออกแบบ และ
การก่อสร้าง, 6(2), 132-141.
- สุกัญญา ปิตุพะแพทัย. (2564). การสัมภาษณ์เพื่อการวิจัยเชิงคุณภาพ. วารสารพัฒนาธุรกิจและอุตสาหกรรม,
1(3), 1-3.
- Mulyaningsih, E. (2020). Analysis of the safety risks of working with job safety analysis on the
installation of scaffolding at PT. Jaya Konstruksi Jakarta. *International Journal of Science,
Technology & Management*, 1(3), 275-287.
- Persada, Y. B. (2015). Risk Assessment K3 Pada Proses Pengoperasian Scaffolding Pada Projek
Apartemen PT. X Di Surabaya. *The Indonesian Journal of Occupational Safety and
Health*, 4(2), 199-210.

รายงานสืบเนื่องจากการประชุมวิชาการระดับชาติด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
คณวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบูรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568

- Rice, S. P., Rimby, J., Hurtado, D. A., Gilbert-Jones, I., & Olson, R. (2022). Does sending Safety Toolbox Talks by text message to Residential Construction Supervisors increase Safety Meeting Compliance?. *Occupational Health Science*, 6(3), 313-332.
- Rofiq, M. A., & Azhar, A. (2022). Hazards identification and risk assessment in welding confined space ship reparation pt. x with job safety analysis method. *Berkala Sainstek*, 10(4), 175-186.
- Thomas, F. B. (2022). The role of purposive sampling technique as a tool for informal choices in a social Sciences in research methods. *Just Agriculture*, 2(5), 1-8.
- Umar, T. (2021). Applications of drones for safety inspection in the Gulf Cooperation Council construction. *Engineering, Construction and Architectural Management*, 28(9), 2337-2360.
- Yang, A., Han, M., Zeng, Q., & Sun, Y. (2021). Adopting building information modeling (BIM) for the development of smart buildings: a review of enabling applications and challenges. *Advances in Civil Engineering*, 2021(1), 8811476.



มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี

ขอเชิญชวนบันทึกไว้เพื่อแสดงว่า

ป้องปรีดา พงษ์พิเศษ เสรีย ตุ่นประกาญ ปิยรัตน์ ปริมานโนช วัฒนา จันทากิตติร

ได้เข้าร่วมงานนำเสนอผลงานวิจัยแบบบรรยาย ระดับดี (Good)

เรื่อง การวิเคราะห์งานและการประเมินความเป็นอันตรายด้านความปลอดภัยในการประกอบ
กิจกรรมเชิงรุกและหลักฐานการต่อสู้ทางกายภาพ

ในงานประชุมวิชาการระดับชาติและนานาชาติ ศูนย์วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี

วันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

2/1

(รองศาสตราจารย์ ดร.กฤษณ์ คุ้มกรรพย์)

คณบดีคณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ปรacha ศรีเรืองฤทธิ์)

อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี