

## การประเมินผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลด้วยโปรแกรม ALOHA ในช่วงฤดูร้อน กรณีศึกษาโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคมอุตสาหกรรม

### Assessment of the Impact of Diesel Oil Spill Using ALOHA Software in the Summer: A case study of a fertilizer factory in an industrial estate

กาญจนा หลงใจ<sup>1</sup>, ปิยะรัตน์ ปริญามานะ<sup>2</sup>, เสรีย์ ตู้ประกาย<sup>3</sup>, วัฒนา จันทะโคตร<sup>4</sup>

<sup>1,2</sup>คณะวิศวกรรมศาสตร์/สาขาวิศวกรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม, มหาวิทยาลัยรามคำแหง,

Email Address: 6614350013@rutmil.ru.ac.th

#### บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลในช่วงฤดูร้อน การวิจัยนี้ใช้โปรแกรม ALOHA และ Google earth ในกรณีศึกษาโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคมอุตสาหกรรม การศึกษาใช้วิธีการจำลองสถานการณ์การรั่วไหลและการเกิดไฟไหม้ในแอ่งของเหลว (Pool Fire) และประเมินขอบเขตของการແกรื้งสีความร้อนที่เกิดขึ้น ผลการจำลองพบว่าการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลอาจนำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้ทันที ส่งผลให้เกิดการແกรื้งสีความร้อนที่รุนแรง พื้นที่สีแดง 36 เมตร ส่งผลให้ผู้ที่อยู่ในบริเวณดังกล่าวเสียชีวิต และโครงสร้างอาคารได้รับความเสียหาย พื้นที่สีส้ม 52 เมตร ทำให้เกิดแพลไฟร์ระดับ 2 และพื้นที่สีเหลือง 82 เมตร ทำให้เกิดแพลฟูพอง ผลการศึกษาสะท้อนให้เห็นถึงความจำเป็นในการพัฒนาแนวทางป้องกันและจัดการเหตุฉุกเฉินของโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อลดความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

**คำหลัก:** การรั่วไหลของน้ำมันดีเซล ฤดูร้อน การเกิดไฟไหม้ในแอ่งของเหลว โปรแกรม ALOHA

#### Abstract

This study aims to assess the impact of diesel oil spills during the summer. The research utilizes the ALOHA software and Google Earth, A case study of a fertilizer factory in an industrial estate. The study employs simulation methods to model the leaking tank, chemical is burning and forms a pool fire, evaluating the extent of thermal radiation dispersion. The simulation results indicate that a diesel oil spill can lead to an immediate fire, causing intense thermal radiation. The red zone 36 meters may result in fatalities and structural damage. The orange zone 52 meters could cause second-degree burns, while the yellow zone 82 meters may lead to blistering injuries. The findings highlight the necessity for developing preventive measures and emergency management strategies in industrial plants to mitigate risks and potential impacts.

**Keywords:** Diesel Oil Spill, The Summer, Pool Fire, ALOHA software

## ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในอุตสาหกรรมการผลิตปัจุยเคมี น้ำมันดีเซลถือเป็นเชื้อเพลิงสำคัญที่ใช้ในการขับเคลื่อนเครื่องจักร รถฟอร์คลิฟท์ หรือยานพาหนะที่ใช้ในกระบวนการรับ การขนย้าย การจัดเก็บวัสดุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ภายในโรงงาน อย่างไรก็ตาม การรั่วไหลของน้ำมันดีเซลอาจเกิดขึ้นได้จากหลายสาเหตุ เช่น การบำรุงรักษาที่ไม่เพียงพอ อุบัติเหตุจากการชนสั่ง หรือการเสื่อมสภาพของถังเก็บ ซึ่งความรุนแรงของผลกระทบจากน้ำมันรั่วไหล ขึ้นอยู่กับ หลักปัจจัยทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ ปริมาณที่รั่วไหล สภาพภูมิศาสตร์ของบริเวณที่เกิดการรั่วไหล กระแสลม ตลอดจน ความหลอกหลอนและความสมบูรณ์ของทรัพยากรบริเวณนั้น ผลกระทบจากเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลนั้นส่งผลกระทบต่อ สุขภาพของพนักงาน ทรัพย์สิน ชุมชนบริเวณใกล้เคียง และสิ่งแวดล้อมโดยรอบ จากรายงานข้อมูลสถิติการเกิด อุบัติเหตุและอุบัติภัยในโรงงานของกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในปี 2567 พบว่ามีการเกิดอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีรั่วไหล จำนวน 19 ครั้ง (กองส่งเสริมเทคโนโลยีความ ปลอดภัยโรงงาน, 2567) ในปีเดียวกัน นอกจากนี้ จากการรายงานสถานการณ์การเฝ้าระวังภัยด้านสารเคมีของ กองโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ในปี 2567 ระบุว่าการรั่วไหลของสารเคมีเป็น สาเหตุอันดับสองของอุบัติเหตุด้านสารเคมีในประเทศไทย เกิดขึ้นจำนวน 15 ครั้ง รองจากอัคคีภัยที่เกิดขึ้น จำนวน 44 ครั้ง (กองโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม, 2567) สิ่งเหล่านี้แสดงให้เห็นว่าการรั่วไหลของน้ำมันดีเซล และสารเคมีอันตรายเป็นปัญหาที่ต้องได้รับการจัดการอย่างมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงฤดูร้อน อุณหภูมิที่สูงขึ้นส่งผลให้อุรุเหียของน้ำมันดีเซลเพิ่มขึ้น ซึ่งทำให้โอกาสในการเกิดไฟไหม้และการระเบิดเพิ่มขึ้น ตามไปด้วย จากข้อมูลของกรมอุตุนิยมวิทยากรุงเทพฯ บางนา ปี 2567 พบว่าอุณหภูมิสูงสุดของกรุงเทพมหานคร ในฤดูร้อนอยู่ที่ 39.4 องศาเซลเซียส ในขณะที่ความชื้นสัมพัทธ์เฉลี่ยอยู่ที่ 82% ซึ่งสภาพอากาศลักษณะนี้สามารถ ทำให้อุรุเหียของน้ำมันดีเซลกระจายไปในอากาศได้ง่ายขึ้น และเพิ่มความเสี่ยงของอุบัติเหตุ เช่น การเกิดจากไฟ ไหม้ในแอ่งของแหล่งแบบ Pool Fire ที่อาจเกิดขึ้นจากแหล่งน้ำมันที่รั่วไหล เพื่อรับมือกับปัญหานี้ จึงได้มีการนำ เทคโนโลยีคอมพิวเตอร์มาใช้เพื่อบริหารจัดการสารเคมีอันตราย โดยเฉพาะโปรแกรม ALOHA (Areal Location of Hazardous Atmospheres) เป็นโปรแกรมที่พัฒนาโดย NOAA (National Oceanic and Atmospheric Administration) ซึ่งเป็นเครื่องมือสำคัญที่ใช้ในการจำลองการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลในอากาศ โดย สามารถประเมินอันตราย ได้แก่ ความเป็นพิษ ความไวไฟ รังสีความร้อน และการระเบิด โดยใช้ข้อมูลเกี่ยวกับชนิด สารเคมี สภาพภูมิประเทศ ลักษณะการรั่วไหล เพื่อวิเคราะห์ขอบเขตผลกระทบที่จะเกิดขึ้น (กระทรวงสาธารณสุข, 2564) และนำมาประยุกต์ใช้กับโปรแกรม Google earth เพื่อใช้สำหรับการดูภาพถ่ายทางอากาศ ซึ่งสามารถ บอกเลี้นทางผังเมือง แผนที่การคมนาคมที่เป็นงานด้านภูมิสารสนเทศ GIS (Geographic Information System) ทำให้ได้ข้อมูลที่เป็นปัจจัยมากยิ่งขึ้น (วันวิสาข์ เสาร์, 2559)

ในอธิบที่ผ่านมามีการนำโปรแกรม ALOHA มาประยุกต์ใช้ในการศึกษาการแพร่กระจายของสารเคมีชนิด ต่าง ๆ ทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศอย่างแพร่หลาย ดังตัวอย่างที่ยกมาต่อไปนี้

ชринทร์ เย็นใจ และวันเพ็ญ วีโรจนกุญ (2558) ศึกษาการจัดการฐานข้อมูลเพื่อรับสถานการณ์สารเคมีร้ายไฟล์โดยใช้โปรแกรม ALOHA และ MARPLOT จำลองการร้าวไฟล์ของเบนซินและสไตรีน จากโรงงานปิโตรเคมี 1,728 สถานการณ์ และแสดงผลผ่าน Google Earth ในรูปแบบแผนที่การแพร่กระจายของสารเคมี ฐานข้อมูลนี้รวม MSDS ข้อมูลผู้เชี่ยวชาญและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พัฒนาใช้งานผ่าน Microsoft Excel (Data Filter) เพื่อค้นหาข้อมูลสำคัญได้อย่างรวดเร็ว ระบบนี้ถูกทดสอบกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 30 คน พบว่าใช้เวลาเฉลี่ย 2.44 นาที ต่อการจำลองสถานการณ์ และได้รับคะแนนความพึงพอใจ 4.81 จาก 5 คะแนน แสดงถึงประสิทธิภาพและความรวดเร็วในการใช้งาน

ทัศรากรณ์ ชูพร้อม และคณะ (2563) ประเมินความเสี่ยงการร้าวไฟล์และการระเบิดของสถานีบริการน้ำมันในโรงไฟฟ้าโดยใช้แผนภูมิต้นไม้ความผิดพลาด และโปรแกรม ALOHA จำลองการร้าวไฟล์ที่ว่าล้วนๆ ดูร้าว 3 นิ้วพบว่าความเสี่ยงเกิดการร้าวไฟล์อยู่ที่ 4% (หากต่อการเกิดขึ้น) หรือเฉลี่ย 24 ปี/ครั้ง สาเหตุหลักของเหตุการณ์มาจาก 1) ความผิดพลาดของผู้ปฏิบัติงาน 2) ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ไม่เพียงพอ และ 3) ความบกพร่องของอุปกรณ์ ผลการจำลองพบว่ารูปแบบที่อันตรายที่สุดคือ การแพร่รังสีความร้อน ครอบคลุมรัศมี 706 เมตร ซึ่งส่งผลกระทบต่อเส้นทางสัญจรหลัก บ้านพัก และชุมชนโดยรอบ สถานีบริการน้ำมันจึงต้องปรับปรุงมาตรการป้องกันตรวจสอบสถานที่ที่มีโอกาสสัมผัสด้วยรังสี จัดทำแผนฉุกเฉิน และฝึกซ้อมการระจับเหตุและอพยพ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชีวิต เศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม

Predrag Ilic et al. (2023) ศึกษาการร้าวไฟล์ของแก๊สอะเซทีลีนโดยใช้โปรแกรม ALOHA เพื่อจำลองผลกระทบจากการร้าวไฟล์ที่ไม่สามารถควบคุมได้ระหว่างการผลิต ขันส่ง และจัดเก็บ ซึ่งอาจนำไปสู่การระเบิดและอันตรายต่อผู้คนและทรัพย์สิน พบรากการร้าวไฟล์ของอะเซทีลีน 2,000 กิโลกรัม เป็นเวลา 1 นาที รัศมีผลกระทบพื้นที่สีแดง (15,000 เมตร) ระยะ 197 เมตร ซึ่งเป็นอันตรายร้ายแรง พื้นที่สีเหลือง (2,500 ppm) ระยะ 483 เมตร มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ ทิศทางลมมีผลต่อการแพร่กระจายของแก๊ส โดยอาจเพิ่มความเสี่ยงในพื้นที่โดยรอบ ดังนั้น การจัดเก็บแก๊สอะเซทีลีนต้องเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและควรมีแผนฉุกเฉินและมาตรการเฝ้าระวัง เพื่อลดผลกระทบต่อผู้คนและสิ่งแวดล้อม

งานวิจัยนี้เป็นการประเมินผลกระทบจากการร้าวไฟล์ของน้ำมันดีเซล ของโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคมอุตสาหกรรมในช่วงฤดูร้อน โดยประยุกต์ใช้โปรแกรม ALOHA ร่วมกับ Google earth เพื่อจำลองสถานการณ์การแพร่กระจาย และประเมินผลกระทบจากการร้าวไฟล์ของน้ำมันดีเซลต่อชุมชนที่อยู่ในรัศมีการแพร่กระจายและบริเวณใกล้เคียง นอกจากนั้นสามารถวางแผนแนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ และระจับเหตุการณ์ที่จะเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

## วัตถุประสงค์

- เพื่อศึกษาร่วมกับการแพร่กระจายจากการร้าวไฟล์ของน้ำมันดีเซลในช่วงฤดูร้อน ด้วยโปรแกรม ALOHA
- เพื่อเสนอแนะแนวทางการจัดการและลดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

## ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ทราบรากน้ำที่มาจากภูมิประเทศ แหล่งกำเนิดของน้ำที่ต้องเฝ้าระวัง และพื้นที่ที่จะได้รับผลกระทบบริเวณโดยรอบโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคม อุตสาหกรรม จากการจำลองสถานการณ์ เพื่อสามารถวางแผนและกำหนด แนวทางในการป้องกันการเกิดการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

## วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาครั้งนี้เป็นการศึกษานี้เป็นการวิจัยเชิงทดลอง (Experimental Research) โดยโปรแกรม ALOHA ร่วมกับ Google earth ในการจำลองสถานการณ์กรณีเกิดการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลเพื่อศึกษาผลกระทบการรั่วไหลของน้ำมันดีเซล

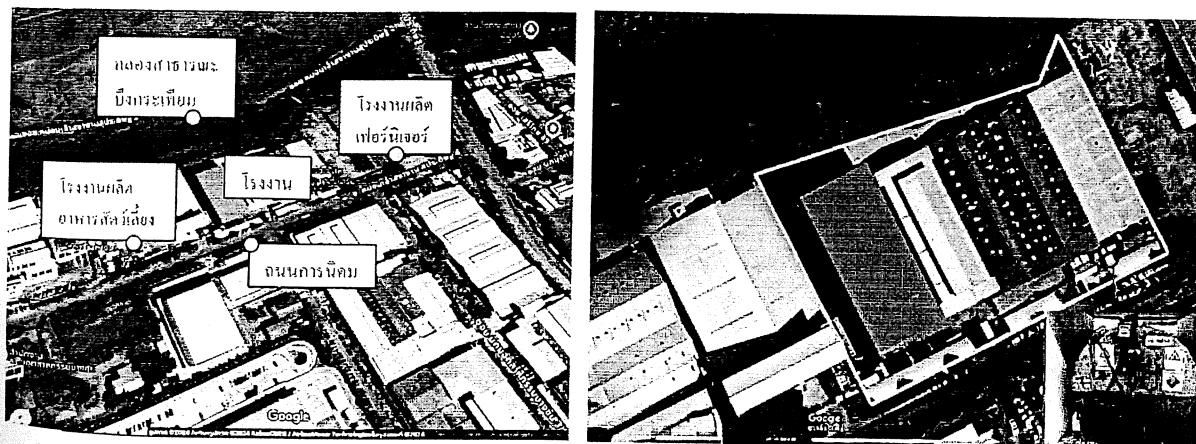
### เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

โปรแกรม ALOHA (Areal Location of Hazardous Atmospheres) Version 5.4.7, Sept 2016 (U.S. Environmental Protection Agency, 2016) และโปรแกรม Google Earth

### การสำรวจและเก็บรวบรวมข้อมูล

1. ที่ตั้งที่ทำการศึกษาเป็นโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมบางขัน แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร ตั้งแสดงในภาพ 1 ตำแหน่งละตitud 13 องศา 48 ลิปดา 18 พลิปดาเหนือ และลองจิจูด 100 องศา 42 ลิปดา 21 พลิปดาตะวันออก อยู่สูงจากระดับน้ำทะเล 2 เมตร เลือกเป็นพื้นที่ไม่ใช่ US เขตเวลา -7 ชั่วโมงตามข้อแนะนำในโปรแกรม ALOHA และเลือกใช้เวลามาตรฐาน อาคารได้รับผลกระทบเป็นอาคารสองชั้น และพื้นที่ ล้านที่ รอบมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่ใกล้เคียง ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดคลองสาหารณะบึงกระเทียม
ทิศใต้	ติดถนนสาหารณะ นิคมอุตสาหกรรมบางขัน
ทิศตะวันออก	ติดโรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์
ทิศตะวันตก	ติดโรงงานผลิตอาหารสัตว์ร่วมสี



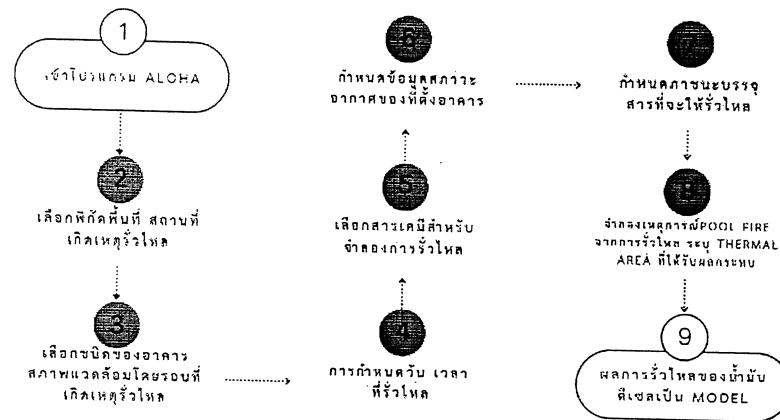
ภาพ 1 สถานที่ตั้งของโรงงานและโรงงานใกล้เคียง

2. ข้อมูลสารเคมีในโปรแกรม ALOHA ซึ่งไม่มีฐานข้อมูลของน้ำมันดีเซล (Fuel, Diesel) โดยตรง ผู้วิจัยจึงเลือกใช้ n-decane แทน Diesel ซึ่งปกติ ดีเซลเป็นสารประกอบไฮโดรคาร์บอน  $C_{10}$  ถึง  $C_{22}$  ส่วน n-Decane เป็นสารเคมีบริสุทธิ์มีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนชนิดหนึ่งมีสูตรทางเคมีคือ  $C_{10}H_{12}$  มีคุณสมบัติเป็นสารละลาย และเป็นสารประกอบในน้ำมันเชื้อเพลิง จึงสามารถนำมาใช้ในการจำลองแทนส่วนประกอบหนึ่งของน้ำมันเชื้อเพลิงได้เป็นอย่างดี (C. Dong et al., 2007) โดยใช้ข้อมูลสารเคมี n-decane ในโปรแกรม ALOHA โดยคุณสมบัติของสารเคมี n-decane แสดงในตาราง 1 ดังนี้

ตาราง 1 คุณสมบัติของสารเคมี n-decane

Input Field	Input Value
Chemical Name	n-decane ( $C_{10}H_{12}$ )
CAS Number	124-18-5
PAC-1	6.6 ppm
PAC-2	73 ppm
PAC-3	440 ppm
LEL	7500 ppm
UEL	54000 ppm
Ambient Boiling Point	174.2 °C
Vapor Pressure at Ambient Temperature	3.65e-004 atm
Ambient Saturation Concentration	365 ppm or 0.037%

3. การประเมินผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลด้วยโปรแกรม ALOHA โดยการจำลองสถานการณ์ (Simulation Scenarios) การรั่วไหลของน้ำมันดีเซลจากรอยรั่วของถังชำรุดโดยตรงขนาดของรูที่เกิดการรั่วไหล ขนาด 16 นิ้ว โดยการกำหนดสภาพอากาศตามข้อมูลด้านอุตุนิยมวิทยากรุงเทพฯ บางนา ของวันที่ 21 เมษายน 2567 ซึ่งเป็นสถิติอุณหภูมิสูงสุดของจังหวัดกรุงเทพมหานครช่วงฤดูร้อนในรอบปี ความเร็วลมสูงสุด เพื่อการจำลองสภาพอากาศที่เกิดการรั่วไหลที่เลวร้ายที่สุด (Worst case Scenario) มีค่าอุณหภูมิเท่ากับ 39.4 องศาเซลเซียส ความชื้นลักษณะที่ 82 เปอร์เซ็นต์ ความเร็วลม 4.7 น็อตต่อวินาที ทิศทางการเคลื่อนที่ของลม เลือกทิศทางลม 4 ทิศทาง ได้แก่ ทิศใต้ – S, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ – SSW, ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ – NE, ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางตะวันออก – ENE และใช้เวลาในการจำลองการรั่วไหลเท่ากับ 60 วินาที ศึกษาผลกระทบการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลในรูปแบบการจำลองในรูปแบบ Pool Fire ของน้ำมันเชื้อเพลิง (Thermal Area) จากสภาพแวดล้อมจริงของโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีโดยประยุกต์ใช้โปรแกรม ALOHA ร่วมกับโปรแกรม Google Earth สำหรับรายละเอียดการจำลองสถานการณ์การรั่วไหลแสดงในภาพ 2 ดังนี้



ภาพ 2 แผนผังขั้นตอนการจำลองสถานการณ์การรั่วไหลของน้ำมันดีเซลด้วยโปรแกรม ALOHA

### ผลการวิจัย

ผลการประเมินการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลออกจากถังเก็บ กรณีน้ำมันดีเซลเกิดจากไฟไหม้ในอ่างของเหลว (Pool Fire : Leaking tank, chemical is burning and forms a pool fire) พบว่า เมื่อน้ำมันดีเซลรั่วไหลออกมายังเกิดการจุดระเบิดขึ้นในทันที ทำให้เกิดการลุกไหม้ในลักษณะคล้ายควบเพลิง ความยาวของเปลวไฟในอุตุร้อนทั้ง 4 ทิศทางสูงสุด 28 เมตร ระยะเวลาการเผาไหม้ 2 นาที อัตราการเผาไหม้สูงสุด 1,090 กิโลกรัมต่อนาที และปริมาณการเผาไหม้ 1,046 กิโลกรัม โดยทำให้เกิดรังสีความร้อนที่ระดับความเข้ม 10,5 และ 2 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ทำให้ผู้ได้รับผลกระทบเสียชีวิต แพลงไนโตรัสดับ 2 และมีแพลงพูดองตามลำดับ โดยผู้ที่อยู่ใกล้ในรัศมี 10 เมตรได้รับอันตรายถึงขั้นเสียชีวิตได้ ดังตาราง 2

ตาราง 2 ผลการเกิดเพลิงไหม้และการระเบิดแบบ Pool Fire ในอุตุร้อน 4 ทิศทาง

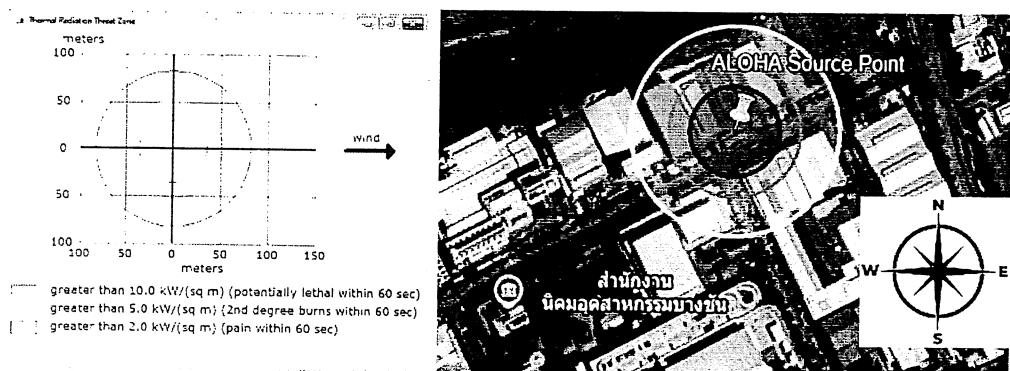
รังสีความร้อน (กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร)	ระดับอันตราย	รัศมีการแพร่กระจาย (เมตร)
10	เสียชีวิต	36
5	แพลงไนโตรัสดับ 2	52
2	แพลงพูดอง	82

จากตาราง 2 พบร่วมกับรัศมีที่ได้รับผลกระทบจากความเข้มของการแผ่รังสี ดังนี้

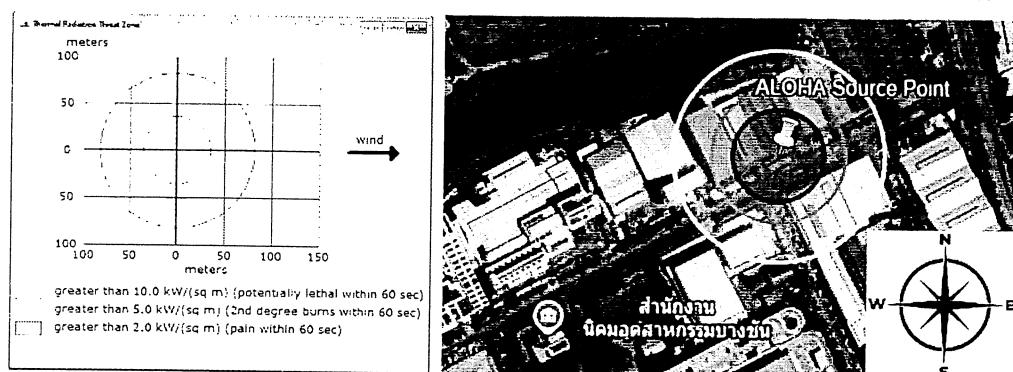
1. ในรัศมี 36 เมตร จากจุดเกิดเหตุจะเกิดรังสีความร้อน ที่ระดับความเข้ม 10 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ระดับอันตรายถึงขั้นเสียชีวิต และโครงสร้างอาคารถูกทำลาย
2. ในรัศมี 52 เมตร จะเกิดรังสีความร้อนที่ระดับความเข้ม 5.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร โดยจะทำอันตรายผู้ที่อยู่ใกล้ในรัศมีที่ได้รับอันตรายเกิดแพลงไนโตรัสดับ 2

3. ในรัศมี 82 เมตร จะเกิดรังสีความร้อนที่ระดับความเข้ม 2.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ทำให้ผู้ที่อยู่ภายนอกที่อยู่ใกล้ในรัศมีต้องกลัว "ได้รับบาดเจ็บเป็นแพลพูพอง"

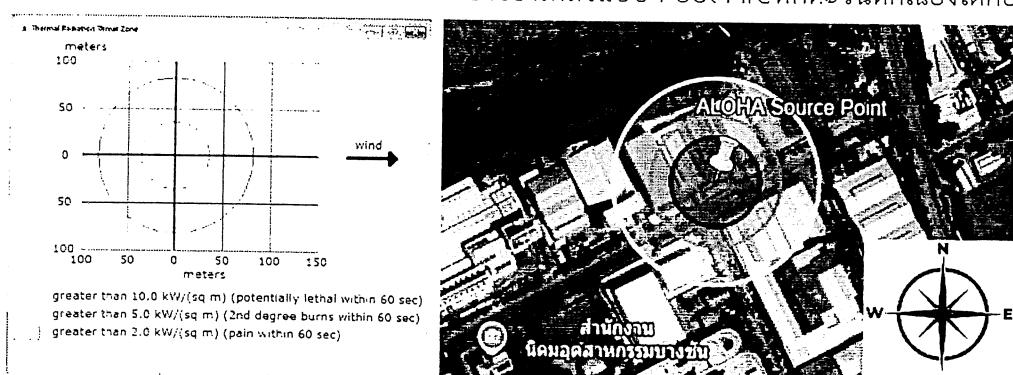
จากการจำลองสถานการณ์ด้วยโปรแกรม ALOHA แสดงผลผ่าน Foot print ความรุนแรงและผลกระทบกรณีน้ำมันดีเซลเกิดจากไฟไหม้ในอ่างของเหลวแบบ Pool Fire ในช่วงฤดูร้อนทั้ง 4 ทิศทางดังแสดงในภาพ 3 - 6



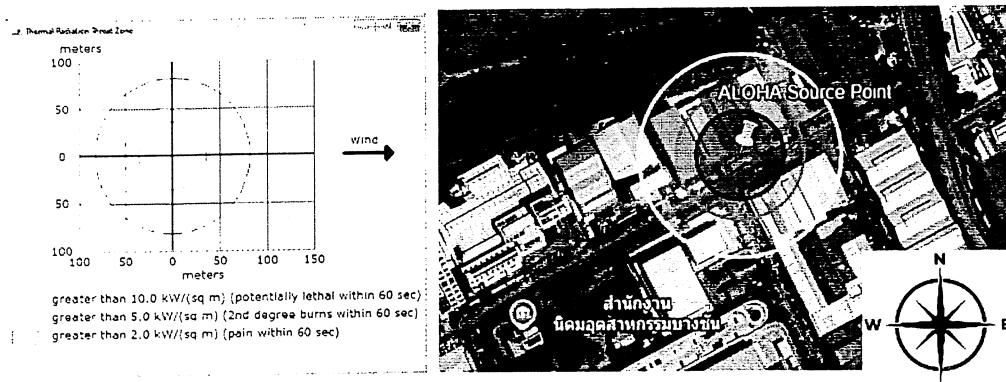
ภาพ 3 แสดงภาพจำลองกรณีการเกิดจากไฟไหม้ในอ่างของเหลวแบบ Pool Fire ทิศใต้



ภาพ 4 แสดงภาพจำลองกรณีการเกิดจากไฟไหม้ในอ่างของเหลวแบบ Pool Fire ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้



ภาพ 5 แสดงภาพจำลองกรณีการเกิดจากไฟไหม้ในอ่างของเหลวแบบ Pool Fire ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ



ภาพ 6 แสดงภาพจำลองกรณีการเกิดจากไฟไหม้ในแจ่งของเหลวแบบ Pool Fire ที่ศูนย์กลางเมืองหนึ่งอุค่อนไปทางตะวันออก

### สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาการประเมินผลกระทบจากการร้าวไฟลอกของน้ำมันดีเซล ในโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคม อุตสาหกรรมตัวอย่างโปรแกรม ALOHA ดังภาพ 2 – 5 พบว่าในการเกิดจากไฟไหม้ในแจ่งของเหลวแบบ Pool Fire ผลการประเมินรัศมีการแผ่รังสีความร้อนกระจายไปทั่วบริเวณโดยรอบจุดเกิดเหตุทั้ง 4 ทิศทางลมในช่วงๆ ร้อน พบร้า พื้นที่สีแดงที่ระดับพลังงานความร้อน 10.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร มีรัศมีความร้อนแผ่กระจายในรัศมี 36 เมตร จากจุดเกิดเหตุ ผู้ที่อยู่ในรัศมีดังกล่าวจะได้รับอันตรายถึงขั้นเสียชีวิต และโครงสร้างอาคารอาจถูกทำลายภายใน 60 วินาที พื้นที่สีส้มที่ระดับพลังงานความร้อน 5.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร มีรัศมีความร้อนแผ่กระจายในรัศมี 52 เมตรจากจุดเกิดเหตุ ผู้ที่อยู่ในรัศมีดังกล่าวจะได้รับอันตรายโดยจะเกิดแพลไฟไหม้ระดับ 2 ภายใน 60 วินาที และ พื้นที่สีเหลืองที่ระดับพลังงานความร้อน 2.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร มีรัศมีความร้อนแผ่กระจายในรัศมี 82 เมตร จากจุดเกิดเหตุ ทำให้ผู้ที่อยู่ในรัศมีดังกล่าวได้รับบาดเจ็บเป็นแพลพูองได้ภายใน 60 วินาที

### อภิปรายผล

จากการศึกษาการประเมินผลกระทบจากการร้าวไฟลอกของน้ำมันดีเซลในโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคม อุตสาหกรรม โดยใช้โปรแกรม ALOHA และ Google earth วิเคราะห์การเกิดไฟไหม้ในแจ่งของเหลวแบบ Pool Fire ในช่วงๆ ร้อน พบร้า รังสีความร้อนที่แผ่ออกมากส่งผลกระทบที่รุนแรงต่อพื้นที่โดยรอบโรงงาน แบ่งเป็น 3 ระดับ ได้แก่ พื้นที่สีแดง ในรัศมี 36 เมตร ที่ระดับ 10.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร อาจทำให้เกิดอันตรายถึงขั้นเสียชีวิตภายใน 60 วินาที และโครงสร้างอาคารอาจถูกทำลาย พื้นที่สีส้ม ในรัศมี 52 เมตร ที่ระดับ 5.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร จะส่งผลให้ผู้ที่อยู่ในบริเวณนั้นเกิดแพลไฟไหม้ระดับ 2 ภายใน 60 วินาที และพื้นที่สีเหลือง ในรัศมี 82 เมตร ที่ระดับ 2.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ทำให้เกิดแพลพูอง ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ วันวิสาข์ เสาสิริ (2559) ได้ศึกษาประเมินการแพร์กระจายและการระเบิดของก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ด้วยโปรแกรม ALOHA พบร้า ในกรณีที่สมมติฐานการร้าวไฟลอกเหมือนกันและตัวแปรด้านอุตุนิยมวิทยามีความใกล้เคียงกันหากมีการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยทางด้านปริมาณ ขนาดร้าว อัตราการร้าวไฟลอกและสภาพทางด้านอุตุนิยมวิทยาที่แตกต่างกัน จะทำให้ลักษณะและระดับการแพร์กระจายเปลี่ยนแปลงได้ ดังนั้นการวางแผนรับมือกับเหตุฉุกเฉินจะต้องใช้ข้อมูล

อุดหนุนิยมวิทยาในวันเกิดเหตุในสถานที่จริงเพื่อให้การจำลองสถานการณ์ตรงกับความเป็นจริงมากที่สุด เพื่อที่การรับมือกับเหตุลุกเฉินจะสามารถดำเนินไปได้อย่างปลอดภัยและรวดเร็วเพื่อลดโอกาสสูญเสียหักห้ามชีวิตและทรัพย์สิน สอดคล้องกับงานวิจัยของ (ธนาวัฒน์ รักกมล และคณะ, 2560) และปัจจัยพิจารณาเพิ่มเติมของเหตุการณ์ความรุนแรงกรณีอื่น ๆ เช่น การเกิดการระเบิดหากไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้อาจลุกลามไปยังโรงงานอุตสาหกรรมใกล้เคียงได้

อย่างไรก็ตาม การศึกษานี้ยังมีข้อจำกัดที่ควรพิจารณา โดยเฉพาะในด้านของการเลือกใช้สารเคมีแทนในการจำลองสถานการณ์ โดยใช้ n-decane แทนน้ำมันดีเซล ซึ่งถึงแม้ว่าจะมีคุณสมบัติทางกายภาพและเผาไหม้ที่ใกล้เคียงกัน แต่ก็อาจไม่สามารถแทนที่คุณสมบัติเฉพาะทั้งหมดของน้ำมันดีเซลได้อย่างสมบูรณ์ ส่งผลให้ค่าการแผ่รังสีความร้อนและพฤติกรรมของการลุกไหม้ที่ได้จากการจำลองอาจมีความคลาดเคลื่อนไปจากสถานการณ์จริง

### ข้อเสนอแนะ

1. ควรมีการจัดทำแผนฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมจำลองเหตุการณ์เสมือนจริง เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกรณีเกิดเหตุ

2. จากการทำแบบจำลองพบว่าจุดรวมพลในปัจจุบัน ไม่อยู่ในระยะที่ปลอดภัยต่อพนักงาน เนื่องจากอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุที่สามารถส่งผลกระทบได้ในระยะรัศมี 82 เมตร ที่ระดับพลังงานความร้อน 2.0 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร ซึ่งจะทำให้ผู้ที่อยู่ในรัศมีดังกล่าวเกิดแฟล์ไฟมพุพองได้รับบาดเจ็บ ดังนั้นทางบริษัทฯ จึงควรย้ายจุดรวมพลไปยังสถานที่ที่มีระยะห่างมากกว่า 82 เมตร เพื่อความปลอดภัยและเหมาะสมต่อการรวมพลของพนักงาน

3. บริษัทฯ ควรพิจารณาการทาสีกันไฟบนโครงสร้างหลักของอาคารที่ใช้จัดเก็บวัสดุดิบสำหรับการผลิตปุ๋ย เนื่องจากอาคารแห้งอยู่ภายในรัศมี 36 เมตร ซึ่งเป็นบริเวณที่มีความเข้มของรังสีความร้อนสูงถึง 10 กิโลวัตต์ต่อตารางเมตร อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงถึงชีวิตต่อผู้ที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าว และทำให้โครงสร้างอาคารได้รับความเสียหาย นอกจากนี้ การทาสีกันไฟยังช่วยลดการลุกลามของไฟ และลดความเสี่ยงจากการระเบิดของวัตถุดิบ ซึ่งสามารถช่วยป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอาคารโรงงานและพนักงานที่อยู่ใกล้เคียง

### กิตติกรรมประกาศ

การวิจัยครั้งนี้ได้รับความอนุเคราะห์ข้อมูลจากการอุดหนุนิยมวิทยากรุงเทพฯ บางนา สกช. จังหวัดกรุงเทพมหานคร และได้รับความอนุเคราะห์ข้อมูลสารเคมีที่นำมาสร้างสถานการณ์จำลองจากโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีแห่งหนึ่ง เพื่อศึกษาวิธีการแพร่กระจายจากการรั่วไหลของน้ำมันดีเซล ผู้วิจัยจึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

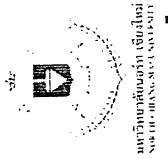
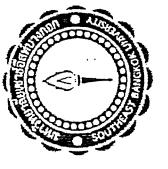
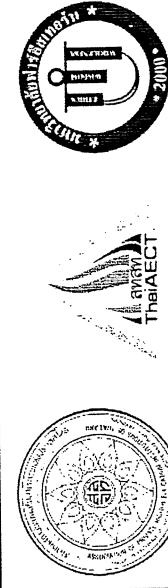
## เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงสาธารณสุข. (2559, 23-27 พฤษภาคม). การเตือนความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมี สำหรับ การอบรมหลักสูตรการพัฒนาคักกี้ภาพทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและรังสี ระดับพื้นที่ สำหรับเจ้าหน้าที่สาธารณสุข (ครุ ก.) / สำนักโรคจากการประมงอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข. <https://ddc.moph.go.th/uploads/publish/1318920220921074849.pdf>
- กรมควบคุมมลพิช. (2563, 10 มิถุนายน). คู่มือการระงับอุบัติภัยเบื้องต้นจากภัยอันตราย (2016). <https://www.pcd.go.th/hazards/> คู่มือการระงับอุบัติภัย/
- กรมอุตุนิยมวิทยา. (2568, 18 มกราคม). ข้อมูลอุตุนิยมวิทยากรุงเทพฯ บางนา สะพานฯ จ.กรุงเทพมหานคร. <https://data-service.tmd.go.th>
- กองโรคจากการประมงอาชีพและสิ่งแวดล้อม. (2568, 27 มกราคม). อุบัติภัยสารเคมี Report 2024. กลุ่มฝ่าย ระหว่างและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน. <https://lookerstudio.google.com/u/0/reporting/b63cd1a8-d48f-4582-ac5c-c95ae2e321b5/page/eEs4C>
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยในงาน, กรมโรงงานอุตสาหกรรม. (2568, 27 มกราคม). สรุปสถิติการเกิด อุบัติเหตุในโรงงานประจำปี พ.ศ. 2567 (ม.ค. - ธ.ค. 2567). <http://reg3.diw.go.th/safety/wp-content/uploads/2025/01/สรุปอุบัติเหตุม.ค.-ธ.ค.-2567.pdf>
- ชринทร์ เย็นใจ และวันเพ็ญ วีโรจนกุญช. (2558). การพัฒนาระบบฐานข้อมูลเพื่อรับสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณี สารเคมีร้ายแรงด้วยโปรแกรม ALOHA, MARPLOT, Google Earth และ Microsoft Excel. วารสาร สาธารณสุขมหาวิทยาลัยบูรพา, 10(1), 15-25.
- ทัศรากรณ์ ชูพร้อม, ชิตima ณ สงขลา และธนวรรณ บัวเจริญ. (2563). การประเมินความเสี่ยงแก้ไขร้ายแรงและการ ระเบิดของสถานีบริการน้ำมันเพื่อนำไปสู่การจัดทำแผนฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า จังหวัดสุราษฎร์ธานี. วารสาร วิทยาศาสตร์สุขภาพ มหาวิทยาลัยทักษิณ, 2(3), 1-12.
- ธนาวัฒน์ รักกมส, ชิตima ณ สงขลา และมณี ศรีชนะนันท์. (2560). การจำลองการร้ายแรงแอบโมเนียเพื่อจัดทำแผน และฝึกซ้อมอพยพ ให้กับพนักงานในสหกรณ์ กองทุนสวัสดิภาพน้ำท่วม อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา. วารสาร วิศวกรรมศาสตร์, 24(1), 130-141.
- วันวิสาข์ เสาศิริ. (2559). การประเมินการแพร่กระจายและการระเบิดของก๊าซบีโตรเลียมเหลวจากการร้ายแรงของ สถานีบริการก๊าซบีโตรเลียมเหลว (LPG) ในกรุงเทพมหานคร ด้วยโปรแกรม ALOHA. [การค้นคว้าอิสระ สาธารณะสุขศาสตร์ คณบดีสาธารณะสุขศาสตร์, มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์].
- Dong, C., O'Keefe, M., Elshahawi, H., Hashem, M., Williams, S., Stensland, D., Hegeman, P., Vasques, R., Terabayashi, T., Mullins, O., Donzier, E. (2007). New Downhole Fluid Analyzer Tool for Improved Reservoir Characterization. This paper was prepared for presentation at Offshore

Europe 2007 held in Aberdeen, Scotland, U.K., 4–7 September 2007. Paper Number: SPE-108566-MS. <https://doi.org/10.2118/108566-MS>

Predrag, I., Ljiljana S. B., Dragana, N. M., Sanja, M. K., Zia Ur, R. F., Muhammad Yousuf, J. B., Mohamed Hassan, M., Mohamed Ali, A., & Lucija, B. (2023). *Accidental Releases of Toxic Gas Acetylene-Simulation with Aloha Software*. Original scientific paper, Quality of Life (2023), 14(3-4), 93-101. DOI: 10.7251/QOL2303093I

U.S. Environmental Protection Agency. (2024, 25 August). *ALOHA (Areal Locations of Hazardous Atmospheres)*. Retrieved from: <https://www.epa.gov/cameo/aloha-software>



# การประชุมวิชาการระดับชาติ “เบญจอมตรีวิชาการ” ครั้งที่ 15

THE 15<sup>TH</sup> BENJAMIT VICHAKARN NATIONAL AND INTERNATIONAL CONFERENCE

ขอบขอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายจุนา หลังโถะ, ปิยะรัตน์ บริรักษ์มาโนนช, เสรีย์ ตุ่นประกาษ, วัฒนา จันทร์โภคธร  
กานุจนา หลังโถะ, ปิยะรัตน์ บริรักษ์มาโนนช, เสรีย์ ตุ่นประกาษ, วัฒนา จันทร์โภคธร

ได้ผ่านการนำเสนอทางความเรื่อง

การประเมินผลผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำในดินชลประทาน ALOHA ในช่วงฤดูร้อน  
กรณีศึกษาโรงงานผดิลปุยเดมในภาคมอุตสาหกรรม

ภายในได้รับเชิญร่วม ปัญญาประดิษฐ พลังขับเคลื่อนสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน  
วันพุธที่สุดที่ 15 พฤษภาคม 2568 ณ มหาวิทยาลัยธรรมบุรี

ดร.บัญชา กิตติมัย  
อธิการบดี มหาวิทยาลัยธรรมบุรี



# Proceedings



การประชุมวิชาการระดับชาติและนานาชาติ

## เบญจมิตร วิชาการ ครั้งที่ 15 15-05-2025

ปัญญาประดิษฐ์ พลังขับเคลื่อนสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน

ณ มหาวิทยาลัยรนบุรี กรุงเทพมหานครฯ

VOLUME II : Science and Technology

The 15<sup>th</sup> Benjamit Vichakarn National and  
International Conference on “AI : A Driving Force  
for Sustainable Development Goals”

ชื่อเรื่อง	ผู้เขียน	หน้า
การปรับปรุงสมรรถนะเครื่องปรับอากาศแบบน้ำยาแปรผันที่ใช้อากาศระบายความร้อน	กฤติเดช ดวงใจบุญ	237-246
การศึกษาเชิงทดลองเพื่อหาสมรรถนะและกำลังสูงสุดของเครื่องยนต์ฟลูอิโอดีน	ลิขิต เหมยบัว บัญชา คงกระถาง ณภานุ ศรีคช	247-256
การปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานเครื่องเบ่าขวดพลาสติกของกระบวนการผลิต บรรจุภัณฑ์น้ำปลา: กรณีศึกษา บริษัทผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์	ธนากร พรสุทวรรณทร ณัฐพล เกิดไทย สุทธิรักษ์ นาคปาน ธีระพงษ์ ทับพร เอกพล ทับพร พิชานันท์ วงศ์ศิริชร	257-269
การประเมินผลกระทบจากการรั่วไหลของน้ำมันดีเซลด้วยโปรแกรม ALOHA ในช่วงฤดูร้อน กรณีศึกษาโรงงานผลิตปุ๋ยเคมีในนิคมอุตสาหกรรม	กาญจนा หลงโซ๊ะ ปิยะรัตน์ ปริย์มาโนช เสรีย ผู้ประกาศ วัฒนา จันทะโคตร	270-280
การจัดการโลจิสติกส์ของท่าเรือที่ยังไม่: กรณีศึกษาท่าเที่ยบเรือบริษัท เจซี มาเริน พอร์ต จำกัด	กมล เจียมทอง	281-293
การศึกษาผลกระทบของแรงลมต่ออาคารเตี้ยกับสัดส่วนหน้าต่างต่อผนังที่แตกต่างกัน โดยวิธีพลศาสตร์ของไหลเชิงคำนวณ: กรณีศึกษาอาคารคลังสินค้า	ณราพัช ภาวรรณศ์ ภัทรณันท์ ทักษันนท์ ศิรเดช สุริต	294-303
การประเมินความเสี่ยงในการยกท่อเหล็กด้วยบันจี้เหนือศีรษะโดยการวิเคราะห์ความผิดพลาดแบบแผนภูมิมั่นใจร่วมกับการวิเคราะห์ลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบ: กรณีศึกษาโรงงานผลิตท่อเหล็กเหนียว	มุขดาภา ภู่งาม พิพัฒน์ สอนวงศ์	304-329
การประเมินความเสี่ยงของการติดตั้งนั่งร้านแบบเหล็ก ประเภทเคลื่อนที่และไม่เคลื่อนที่ : กรณีศึกษา โครงการก่อสร้างอาคารโถงสินค้า	ภิมพ์ปวีณ์ เกตุทิพย์ พิพัฒน์ สอนวงศ์	330-346
การจัดเลี้นทางเดินรถด้วยวิธีชี้วิธีสติก กรณีศึกษาบริษัทเอกชนแห่งหนึ่ง	ปณิตา โซหา กรีณา ปานสกุล ธรรมรัตน์ เทยงานถ้วน กนิตา โพธิ์เกย์ม	347-361